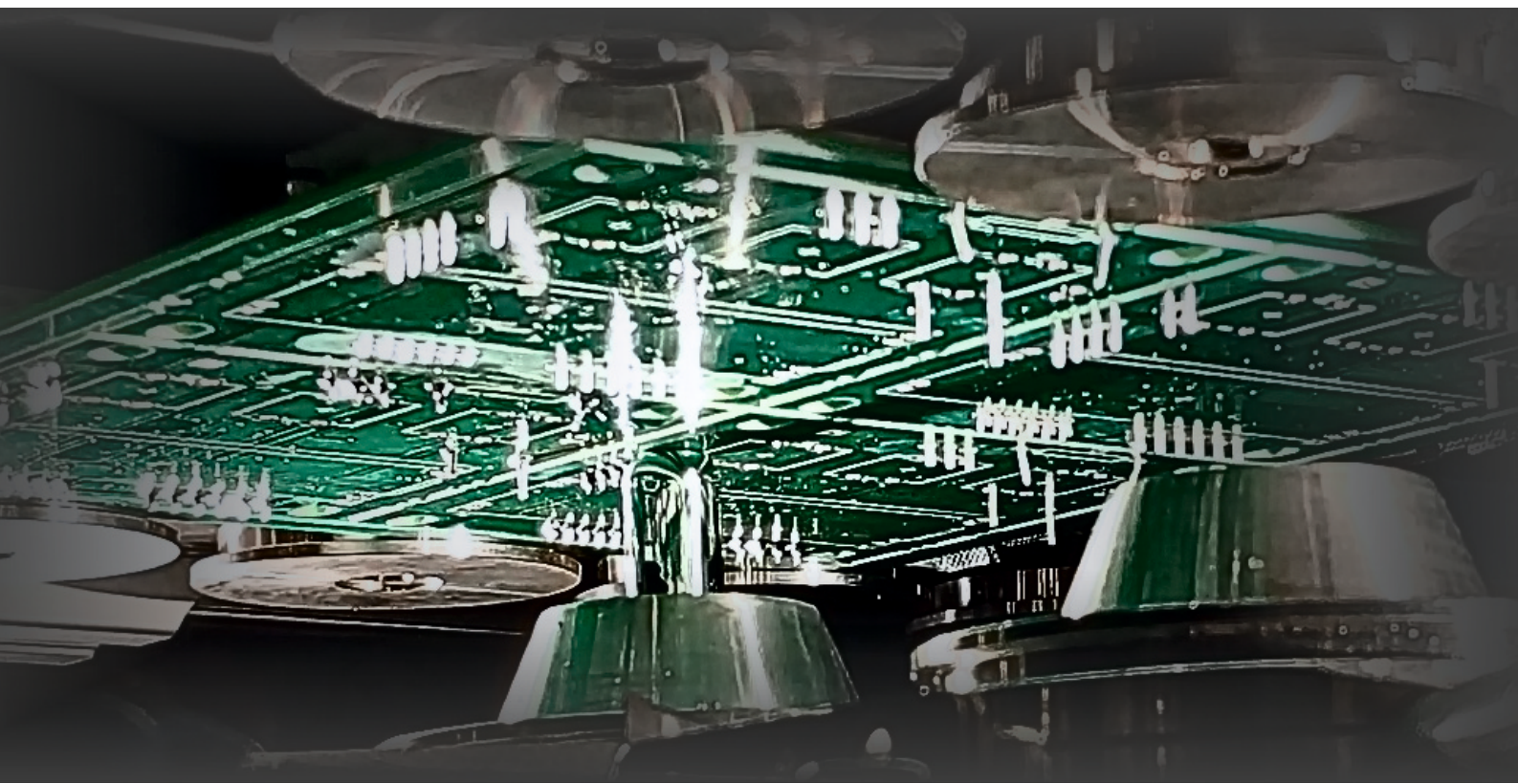


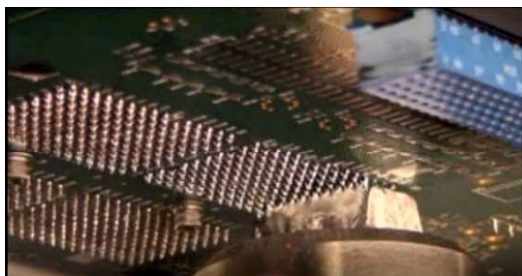
Lutowanie Selektywne

- Maszyny do lutowania selektywnego do pracy w linii
- Modułowe maszyny do lutowania selektywnego do pracy w linii

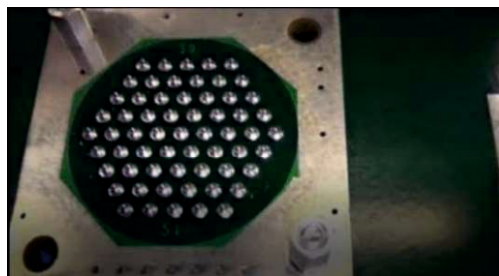


Maszyny do lutowania selektywnego

Zastosowanie



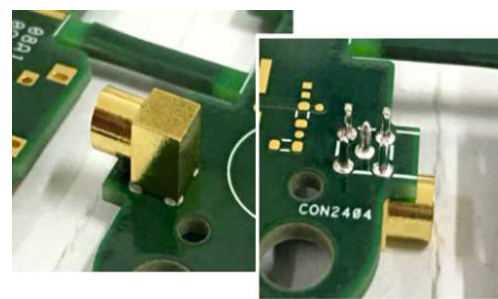
Lutowanie złączy zasilających, szeroko stosowane w lotnictwie, przemyśle kosmicznym, testowaniu półprzewodników.



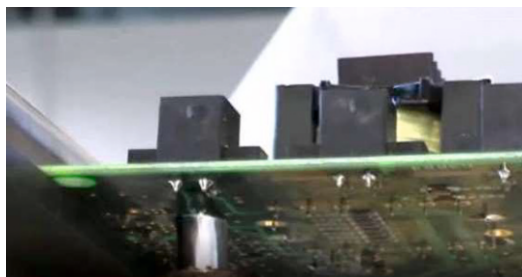
Lutowanie złączy wielopinowych, szeroko stosowane w przemyśle lotniczym, wojskowym i przemysłowym.



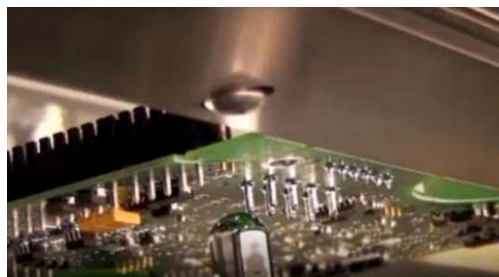
Lutowanie THT złączy, szeroko stosowane w elektronice samochodowej i komunikacji bezprzewodowej



Lutowanie komponentów pochłaniających ciepło, szeroko stosowane w elektronice użytkowej i przyrządach testowych.



Lutowanie THT plastikowych kondensatorów, szeroko stosowane w elektronice użytkowej, płytach zasilających i innych rynkach przemysłowych.



Lutowanie THTwysoce złożonych płytek PCB, szeroko stosowane w elektronice samochodowej, komunikacji 5G, w przemyśle medycznym i kolejowym.



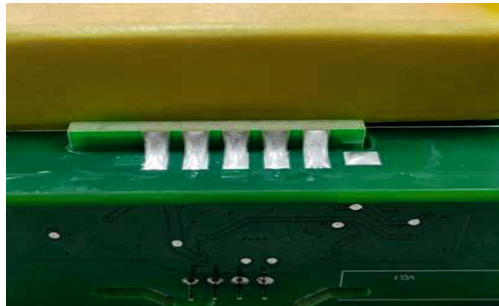
Lutowanie THT komponentów o nieregularnych kształtach, stosowanie w przemyśle wojskowym, kosmicznym, medycznym i kolejowym.



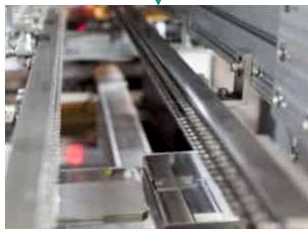
Lutowanie THT płytek PCBA o nieregularnych kształtach, stosowanie w komunikacji, przyrządach testowych i innych zastosowaniach przemysłowych.



Wysoki stopień czystości PCB po procesie.



Lutowanie kątowe płytek PCB.



Sekcja topnikowania



Sekcja podgrzewania

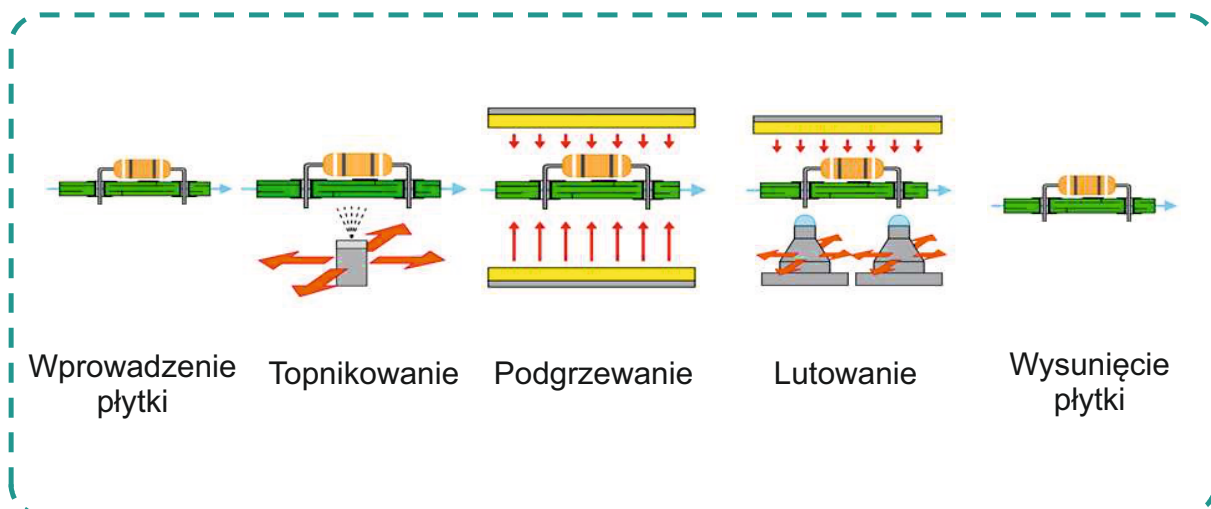


Sekcja lutowania

- Dysza strumieniowa (kropłowa).
- Minimalna średnica strumienia wynosi 2mm.
- Kamera do automatycznej korekty względem punku referencyjnego

- System podgrzewania: gorące powietrze oraz promienniki podczerwieni
- Zakres temperatury: temperatura otoczenia ~ 200°C
- PID monitorowanie temperatury online, dokładność: $\pm 5^\circ\text{C}$

- Pompa elektromagnetyczna
- Wybór między pojedynczym, a podwójnym tygłem
- Ochrona azotem
- Monitoring procesu dzięki kamerze





Maszyny do lutowania selektywnego do pracy w linii (W5050)

- Maszyna standardowa
- Wybór pojedynczego lub podwójnego tygła
- Maksymalny wymiar PCB: 508mm*508mm
- Odpowiedni do produkcji wielkoseryjnej

Modułowa maszyna do lutowania selektywnego do pracy w linii (W4040)

- Modułowy design, elastyczna konfiguracja
- Pojedynczy tygiel
- Maksymalny wymiar PCB: 400mm*400mm
- Łatwiejsza optymalizacja programu

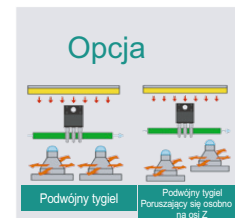
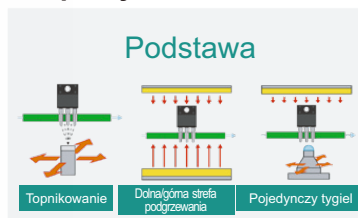


Maszyna do lutowania selektywnego offline (W3030)

- Maszyna standardowa
- Pojedynczy tygiel
- Kompaktowe wymiary i wysoka jakość
- Bezpośrednio obsługiwany przez operatora



Maszyna do lutowania selektywnego do pracy w linii



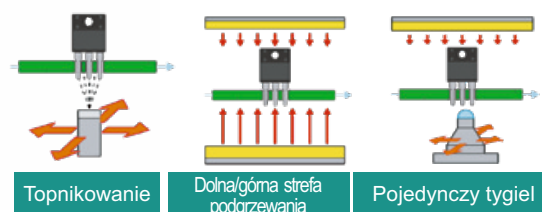
Cechy

- Maszyna do lutowania selektywnego przystosowana do linii produkcyjnej, pojedynczy tygiel (podwójny tygiel opcjonalnie)
- Może być stosowany do produkcji PCBA o maksymalnych wymiarach 508 * 508 mm.
- Inteligentna aplikacja wizualna, automatyczne skanowanie, punkty lutownicze i ścieżki ustawiane na podstawie zdjęć, szybkie programowanie
- Monitorowanie przepływu strumienia i poziomu topnika, minimalna średnica strumienia 2 mm, zmniejszająca ryzyko kumulacji ładunku elektrostatycznego na płytce PCB.
- System monitorowania temperatury podgrzewania online, zapewniające bezpieczne i stabilne wdrożenie systemu podgrzewania.
- Monitorowanie temperatury lutowania i wysokości fali w ochronie azotu w całym procesie, poprawia wilgotność dla niezawodnej jakości lutowania.
- Wyposażony w pompę elektromagnetyczną, zapewniającą stały przepływ i temperaturę oraz stabilną wysokość fali; brak ruchomych części mechanicznych, bezobsługowy.
- Dostępny wewnętrzny system przenośnika powrotnego, z przednim oraz tylnym podnośnikiem, ruch ramy możliwy w obu kierunkach.
- Niezależny dysk twardy do przechowywania wideo z monitoringu lutowania.

Specyfikacja

Model		QUICK W5050	QUICK W5050D	QUICK W5050T
Specyfikacja Maszyny	Zakres Ruchu	508*508mm		
	Moduł Lutowniczy	W5050-S Pojedynczy tygiel W5050-2S Podwójny tygiel poruszający się jednocześnie na osi Z W5050-2S+ Podwójny tygiel poruszający się osobno na osi Z	W5050D-S Podwójny moduł lutowniczy z pojedynczym tygłem W5050D-2S Podwójny moduł lutowniczy z podwójnym tygłem poruszającym się jednocześnie na osi Z W5050D-2S+ Podwójny moduł lutowniczy z podwójnym tygłem poruszającym się osobno na osi Z	W5050T-S Potrójny moduł lutowniczy z pojedynczym tygłem W5050T-2S+potrójny moduł lutowniczy z podwójnym tygłem poruszającym się osobno na osi Z
	Zasilanie	3-fazowy 380V, 50Hz/MAX moc 28KW	3-fazowy 380V, 50Hz/MAX moc 56KW	3-fazowy 380V, 50Hz/MAX moc 84KW
	Doływ powietrza	Sprężone powietrze ≥ 0.6MPa / Azot ≥ 0.3mpa		
	Wymiary [mm] (Szer.)x(Gł.)x(Wys.)	2530*1750*1600 (z wyłączeniem PC lub sygnału)	4325*1750*1600 (z wyłączeniem PC lub sygnalizacji świetlnej)	6120*1750*1600 (z wyłączeniem PC lub sygnalizacji świetlnej)
	Masa	ok. 1500Kg	ok. 2700Kg	ok. 3900Kg
	Komunikacja	SMEMA Standard		
Specyfikacja Przenośnika	Wysokość przenośnika	900 ± 50mm		
	Max.Overboard Clearance	100mm		
	Max.Underboard Clearance	60mm		
	Szerokość przenośnika	70-508mm		
Specyfikacja Części Funkcyjnej	Metoda topnikowania	Strumień mikrodropli (strumień punktowy / strumień liniowy)		
	CCD Wizualne wyrównanie modułu rozpylania strumienia	Automatyczna identyfikacja punktów znaczników do skompensowania pozycji		
	Metoda podgrzewania	I.R./Gorące powietrze		
	Pompa	Elektromagnetyczna		
	Wysokość fali	0-5mm		
	Pomiar wysokości fali	Automatyczny		
	Pojemność tygla	13kg		
	Max.temp. tygla	≤ 330°C		
	System monitorowania Procesu lutowania	CCD Funkcja wyświetlania w czasie rzeczywistym		
	Tryb programowania	Wizualizacja programowania online za pomocą obrazów lub plików gerber, programowanie offline / skanowanie CCD		

Modułowe Lutowanie Selektywne w Linii Produkcyjnej

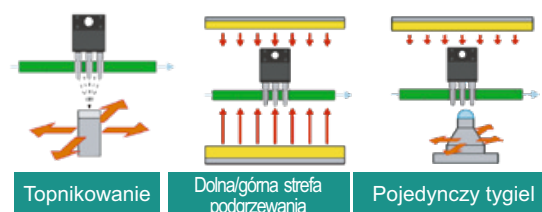


Cechy

- Modułowa konstrukcja, elastyczna konfiguracja
- Max. wielkość płytki PCB 405*405 mm.
- Przystosowany do lutowania wielu produktów i małych serii.
- Szybkie, łatwe i wydajne programowanie, dzięki ustawieniu ścieżek lutowniczych na podstawie zdjęć.
- Wygodna aplikacja wizualna, automatyczne skanowanie i wyrównanie.

Specifications

Model		QUICK W4040
Specyfikacja Maszyny	Zakres Ruchu	405*405mm
	Obszar Funkcyjny	Pojedynczy moduł lutowniczy z pojedynczym tygłem
	Zasilanie	3-fazowy 380V, 50Hz/MAX moc 24KW
	Dopływ powietrza	Sprężone powietrze>0.6MPa/Azot>0.3mpa
	Wymiary	2480*1600*1600mm(z wyłączeniem PC lub sygnalizacji świetlnej)
	Masa	ok. 1800kg
	Komunikacja	SMEMA Standard
Specyfikacja Przenośnika	Wysokość przenośnika	900±5 0mm
	Max.Overboard Clearance	100mm
	Max.Underboard Clearance	60mm
	Szerokość przenośnika	70-405mm
Specyfikacja Części Funkcyjnej	Metoda topnikowania	Strumień mikrodropli (strumień punktowy / strumień liniowy)
	CCD wizualne wyrównanie modułu rozpylania strumienia	Automatyczna identyfikacja punktów znaczników do skompensowania pozycji
	Metoda podgrzewania	I.R./Gorące powietrze
	Pompa	Elektromagnetyczna
	Wysokość fali	0-5mm
	Pomiar wysokości fali	Automatyczny
	Pojemność tygla	13kg
	Max. temperatura tygla	≤3 30°C
	System monitorowania procesu lutowania	CCD Funkcja wyświetlania w czasie rzeczywistym
Tryb programowania	Wizualizacja programowania online za pomocą obrazów lub plików gerber, programowanie offline / skanowanie CCD	

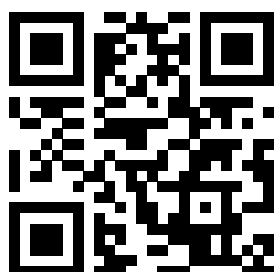


Cechy

- Maszyna do lutowania selektywnego „Offline”, pojedynczy tygiel lutowniczy, zajmująca niewiele miejsca.
- Nadaje się do produkcji małych partii, takich jak produkty NPI.
- Szybkie, łatwe i wydajne programowanie, dzięki ustawieniu ścieżek lutowniczych na podstawie zdjęć.
- Wygodna aplikacja wizualna, automatyczne skanowanie i wyrównanie.
- Bezpośrednio obsługiwane przez operatora.

Specyfikacja

	Model	QUICK W3030
Specyfikacja Maszyny	Zakres Ruchu	500*500mm
	Obszar Funkcyjny	Pojedynczy moduł lutowniczy z pojedynczym tygłem
	Zasilanie	3-fazowy 380V, 50Hz/MAX moc 28KW
	Dopływ powietrza	Sprężone powietrze>0.6MPa/Azot>0.3mpa
	Wymiary	1700mm*1450mm*1500mm(z wyłączeniem PC lub sygnalizacji świetlnej)
	Masa	ok. 900Kg
	Wielkość płytki PCB	40*40-508*508mm
	PCB Process Edge Size	2 Równoległe krawędzie≥3mm, brak wymagań dla pozostałych dwóch krawędzi
	Max.Overboard Clearance	80mm
	Max.Underboard Clearance	60mm
Specyfikacja Części Funkcyjnej	Metoda topnikowania	Strumień mikrodropli (strumień punktowy / strumień liniowy)
	CCD wizualne wyrównanie modułu rozpylania strumienia	Automatyczna identyfikacja punktów znaczników do skompensowania pozycji
	Metoda ogrzewania	I.R.
	Pompa	Elektromagnetyczna
	Wysokość fali	0-5mm
	Pomiar wysokości fali	Automatyczny
	Pojemność tygla	13kg
	Max. temperatura tygla	≤3 30°C
	System monitorowania procesu lutowania	CCD Funkcja wyświetlania w czasie rzeczywistym
	Tryb programowania	Wizualizacja programowania online za pomocą obrazów lub plików gerber, programowanie offline / skanowanie CCD



QUICK INTELLIGENT EQUIPMENT



+48-503-098-448



www.quick-global.pl



contact@quick-global.pl



BIALL Sp. z o.o.
Barniewicka 54c
PL 80-299 Gdańsk, Poland