

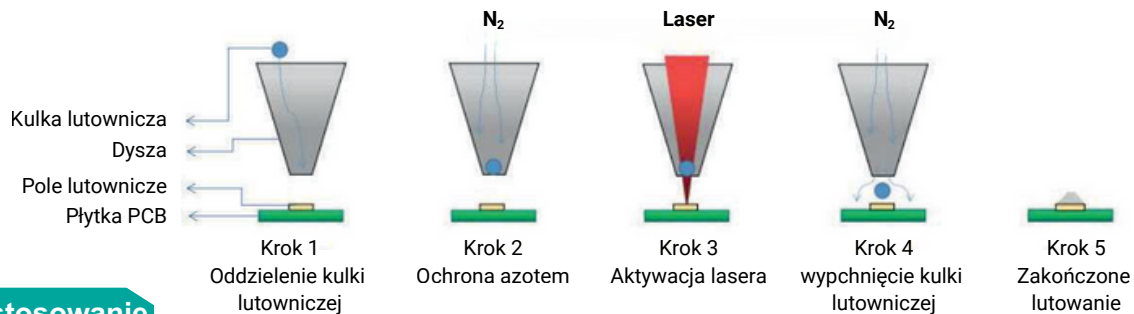


Lutowanie Laserem

/// Lutowanie Laserem - “Jetting”

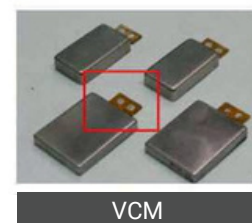
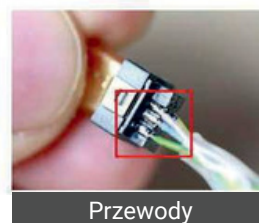
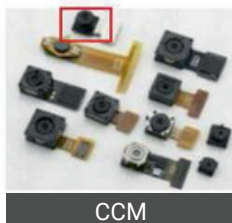
Wykorzystuje wieloosiową platformę z dokładnym sterowaniem ruchem, wyposażoną w precyzyjny system pozycjonowania CCD, detekcję wysokości oraz inspekcję punktów lutowniczych. Przyjazny dla użytkownika interfejs oraz konstrukcja zapobiegająca błędom obsługi sprawiają, że urządzenie jest łatwe i bezpieczne w użytku.

Proces



Zastosowanie

- Tryb offline: manualny załadunek i rozładunek produktów, z wcześniejszym pozycjonowaniem elementów. Dwustanowiskowa konstrukcja zapewnia wysoką wydajność produkcji. Dostępne są opcjonalne moduły pomocnicze, np. elektryczne uchwyty obrotowe.
- Tryb inline (linia produkcyjna): Automatyczne załadunek i rozładunek w ramach linii produkcyjnej. Możliwość rozszerzenia o dodatkowe funkcje, takie jak wstępne podgrzewanie czy konfiguracja wielostanowiskowa.



Specyfikacja

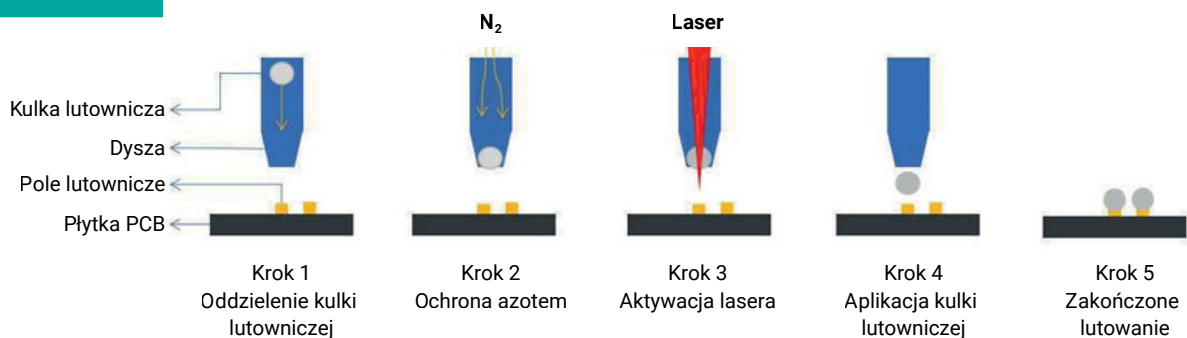
Model		LB100	LB100S
Maszyna	Zasilanie	220V, 50 Hz / 60 Hz	
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa	
	Moc Maksymalna	2500 W	
	Wymiary	1200 × 1500 × 1750 mm	900 × 1310 × 1750 mm
	Obszar Roboczy	X:700 Y:800 Z:100(mm)	X:400 Y:800 Z:100(mm)
	Masa	965 kg	625 kg
System Wizyjny	Tryb Pozycjonowania	Wizualne pozycjonowanie wspomagane kamerą	
	Kamera	5 Mpix	
Zakres Prędkości	X/Y/Z	0,1 – 800 mm/s	
Pozycjonowanie	Dokładność X/Y/Z	±0,01 mm	
Pomiar Wysokości	Dokładność	8 µm	
Laser	Moc	75 W / 100 W / 150 W / 300 W	

/// Lutowanie Laserem - "Ball Planting"

Stosowany m.in. do lutowania kulkami cyny układów scalonych, do prac serwisowych, naprawczych itd. Dostępne są zarówno jednoetapowe, jak i wieloetapowe rozwiązania automatyzujące.

Model LSJ100S oferuje nowe podejście do lutowania w przemyśle półprzewodnikowym - energia lasera, przesyłanego przez światłowód, natychmiast roztopia kulki lutownicze jeszcze wewnątrz dyszy. Pod wpływem wysokiego ciśnienia azotu stopione spoiwo jest precyzyjnie nanoszone na punkty lutownicze, zwiększając wydajność procesu. System wyposażony jest w zamknięty układ kontroli w czasie rzeczywistym, co gwarantuje najwyższą precyzję i powtarzalność procesu.

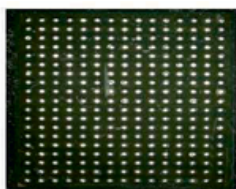
Proces



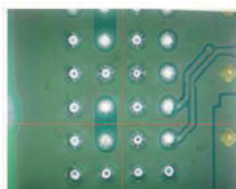
Stosowanie

Tryb offline: Manualny załadunek i rozładunek produktów, z wcześniejszym pozycjonowaniem elementów. Dwustanowiskowa konstrukcja zapewnia wysoką wydajność pracy.

Dostępne są opcjonalne moduły, takie jak podgrzewanie wstępne czy automatyczne dozowanie topnika.



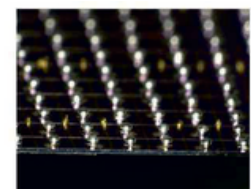
Komunikacja 5G
Półprzewodniki



Układy scalone
dla motoryzacji



Procesory CPU



Komunikacja
mikrofalowa

Specyfikacja

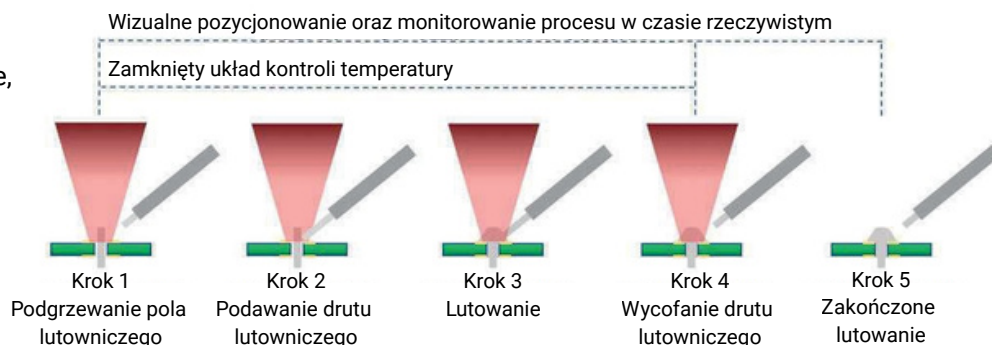
Model		LSJ100S
Maszyna	Zasilanie	220V, 50 Hz / 60 Hz
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa
	Moc Maksymalna	2500 W
	Wymiary	900 × 1310 × 1750 mm
	Obszar Roboczy	X:400 Y:800 Z:100(mm)
	Masa	625 kg
System Wizyjny	Tryb Pozycjonowania	Wizualne pozycjonowanie wspomagane kamerą
	Kamera	5 Mpix
Zakres Prędkości	X/Y/Z	0,1 – 800 mm/s
Pozycjonowanie	Dokładność X/Y/Z	±0,01 mm
Pomiar Wysokości	Dokładność	8 μm
Laser	Moc	75 W / 100 W / 150 W

/// Lutowanie Drutem Lutowniczym

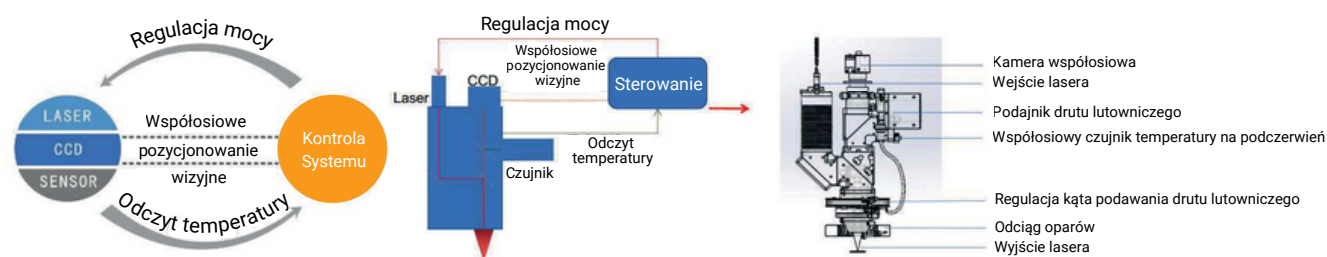
Automatyczne podawanie drutu lutowniczego z wykorzystaniem lasera do bezkontaktowego nagrzewania. Trzypunktowy, współosiowy system kontroli: wizyjnej, temperaturowej (w układzie zamkniętym) oraz toru optycznego lasera – zapewnia precyzyjne pozycjonowanie i wysoką wydajność procesu.

Proces

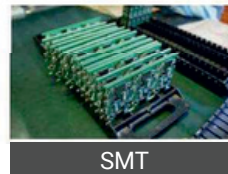
Bezkontaktowe lutowanie, bez nadmiernego obciążenia cieplnego



Kontrola Procesu



Zastosowanie



Specyfikacja

Model		LW100	LW100S
Maszyna	Zasilanie	220V, 50 Hz / 60 Hz	
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa	
	Moc Maksymalna	2500 W	
	Wymiary	1200 × 1500 × 1750 mm	900 × 1310 × 1750 mm
	Obszar Roboczy	X:700 Y:500 Z:100(mm)	X:400 Y:500 Z:100(mm)
	Masa	935 kg	600 kg
System Wizyjny	Tryb Pozycjonowania	Wizualne pozycjonowanie wspomagane kamerą	
	Kamera	5 Mpix	
Laser	Moc	100 W / 200 W	
Podajnik drutu lutowniczego	Średnica drutu lutowniczego	0.2~1.2 mm	
	Kąt podawania	90°	
	Moduł odcinania drutu	0.5~1.2 mm	
	Alarm zerwania drutu	Tak	

/// Laserowe Lutowanie Pastą

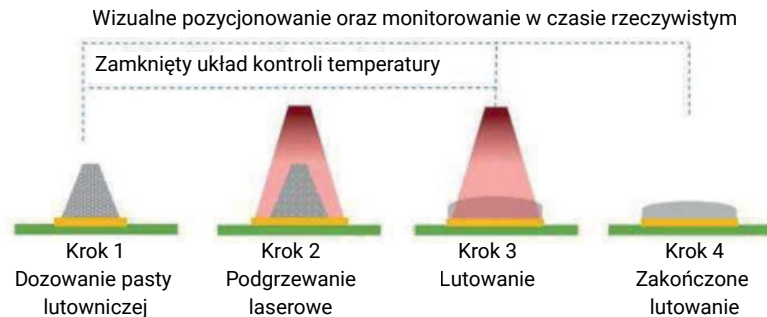
System oparty na module serwonapędów wieloosiowych, współosiowe pozycjonowanie CCD, laser półprzewodnikowy i sprzężenie zwrotne temperatury w czasie rzeczywistym.

Autorskie oprogramowanie, zamknięta pętla kontroli temperatury, szybkie i precyzyjne sterowanie lutowaniem laserowym o stałej mocy.

Do zastosowań produkcyjnych, także w zautomatyzowanych liniach (inline).

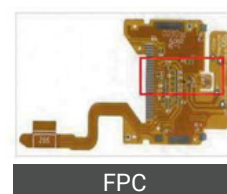
Proces

Bezkontaktowe lutowanie,
bez obciążenia cieplnego



Zastosowanie

- Tryb offline: wstępne pozycjonowanie kamerą, manualny załadunek i rozładunek komponentów. Dwie platformy robocze zapewniają wysoką wydajność pracy. Dostępne opcjonalne moduły pomocnicze, np. elektryczne uchwyty obrotowe.
- Maszyna inline: Praca w zautomatyzowanej linii produkcyjnej, automatyczny załadunek i rozładunek. Opcjonalnie dostępne moduły, np. wstępne podgrzewanie, układ wielostanowiskowy itp.



Specyfikacja

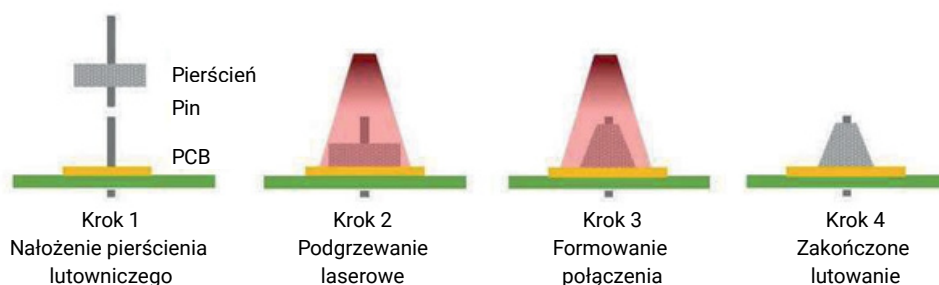
Model		LP100	LP100S
Maszyna	Zasilanie	220V, 50 Hz / 60 Hz	
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa	
	Moc Maksymalna	2500 W	
	Wymiary	1200 × 1500 × 1750 mm	900 × 1310 × 1750 mm
	Obszar Roboczy	X:700 Y:500 Z:100(mm)	X:400 Y:500 Z:100(mm)
	Masa	950 kg	600 kg
System Wizyjny	Tryb Pozycjonowania	Wizualne pozycjonowanie wspomagane kamerą	
	Kamera	5 Mpix	
Temperatura	Zakres	100-600 °C	
Odciąg oparów	Przepływ odciągu	100 m ³ /h	
	Efektywność filtracji	0.3 um, 99.97%	
Laser	Moc	100 W / 200 W	
Pasta lutownicza (kartusz)	Tryb dozowania	Ręczny / Automatyczny	
	Zakres zasysania powietrza	0 ~ -20 Kpa	
	Ciśnienie wypływu	4-cyfrowe	
	Czas wypływu	4-cyfrowe	

/// Laserowe Lutowanie Pierścieniami

Moduł automatycznego formowania pierścieni lutowniczych - tworzy pierścienie zawierające od 1 do 5 zwojów pod dowolnym kątem. Moduł lutowania ciągłego - wieloosiowy układ z serwowatorami, system sprzężenia zwrotnego temperatury w czasie rzeczywistym, współosiowy system pozycjonowania z kamerą CCD oraz półprzewodnikowy laser. Precyzyjny czujnik podczerwieni odpowiada za dokładny pomiar temperatury w czasie rzeczywistym.

Proces

Bezkontaktowe lutowanie,
bez obciążenia cieplnego

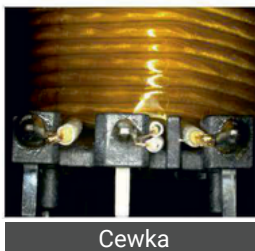


Zastosowanie

Produkty są wstępnie mocowane przed lutowaniem; załadunek i rozładunek odbywa się manualnie. Zastosowanie dwóch niezależnych platform roboczych umożliwia wydajną produkcję. Dostępne opcje dodatkowe to m.in. elektryczne uchwyty obrotowe oraz moduł wstępnego podgrzewania.



Czujnik



Cewka



Silnik



Zasilacz impulsowy

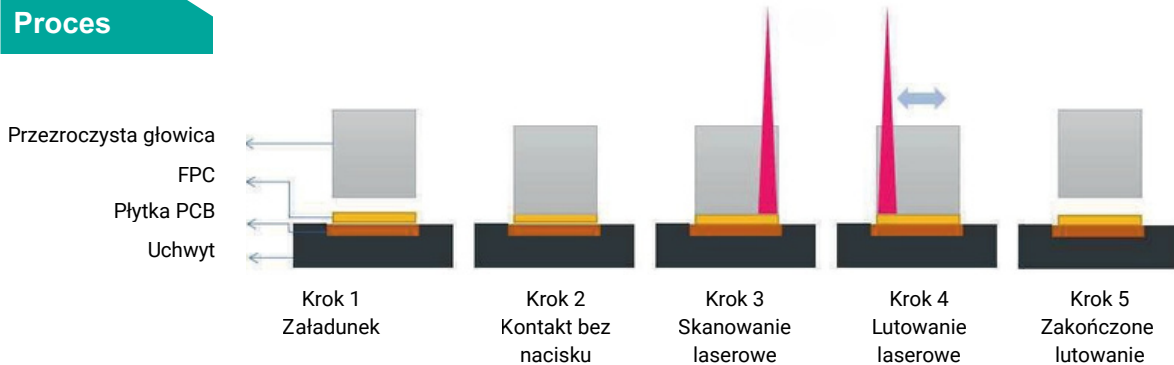
Specyfikacja

Model		LR100	LR100S
Maszyna	Zasilanie	220V, 50 Hz / 60 Hz	
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa	
	Moc Maksymalna	2500 W	
	Wymiary	1200 × 1500 × 1850 mm	1000 × 1310 × 1750 mm
	Obszar Roboczy	X:700 Y:900 Z:100(mm)	X:500 Y:800 Z:100(mm)
	Masa	980 kg	650 kg
Zakres Prędkości	X/Y/Z	0.1~800 mm/sec	
Pozycjonowanie	Dokładność X/Y/Z	±0.01 mm	
Laser	Moc	100 W / 200 W	
Pierścień Lutowniczy	Obracalne pierścienie	1-5	
	Średnica wewnętrzna pierścienia	0.3-2.0 mm	
	Średnica drutu lutowniczego	0.2-1.0 mm	

/// Laserowe Lutowanie Hot-Bar

Wieloosiowy moduł z serwomotorami, precyzyjna regulacja temperatury w układzie ze sprzężeniem zwrotnym, współosiowy system pozycjonowania z kamerą CCD oraz półprzewodnikowy laser lutowniczy. Autorskie oprogramowanie do lutowania umożliwia import plików w różnych formatach oraz monitorowanie procesu lutowania w czasie rzeczywistym. Szybkie i precyzyjne sterowanie stałym źródłem lasera umożliwia stabilne lutowanie. Technologia znajduje zastosowanie w szerokim zakresie aplikacji oraz w zautomatyzowanych liniach produkcyjnych.

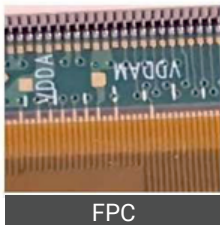
Proces



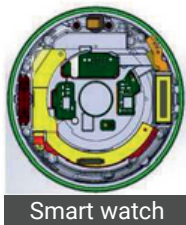
Zastosowanie

Produkty są wstępnie zmontowane, a ich załadunek i rozładunek odbywa się manualnie. Zastosowanie dwóch niezależnych platform roboczych zapewnia wysoką wydajność produkcji.

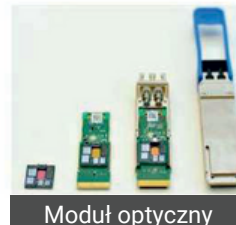
Dostępne opcje dodatkowe obejmują m.in. automatyczne uchwyty dociskowe oraz wysokoprecyzyjny moduł ze sprzężeniem zwrotnym.



FPC



Smart watch



Moduł optyczny



Ładowarka do słuchawek

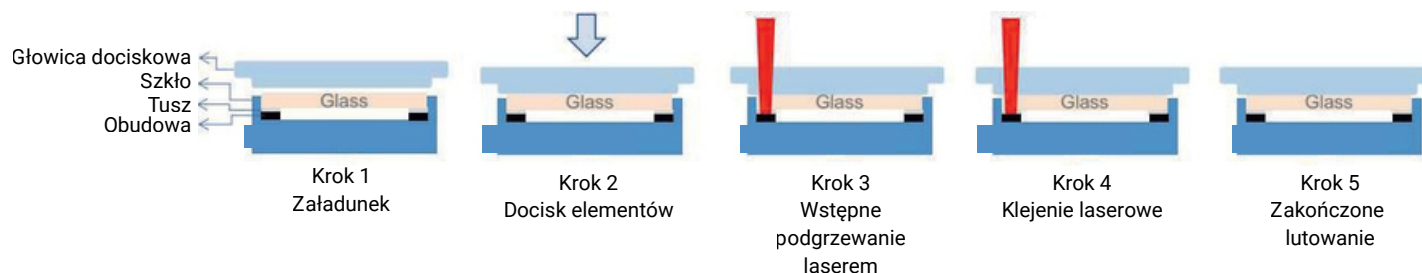
Specyfikacja

Model		LH100	LH100S
Maszyna	Zasilanie	220V, 50 Hz / 60 Hz	
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa	
	Moc Maksymalna	2500 W	
	Wymiary	1200 × 1500 × 1750 mm	900 × 1310 × 1750 mm
	Obszar Roboczy	X:700 Y:500 Z:100(mm)	X:400 Y:500 Z:100(mm)
	Masa	750 kg	600 kg
Zakres Prędkości	X/Y/Z	0.1~800 mm/sec	
Pozycjonowanie	Dokładność X/Y/Z	±0.01 mm	
Laser	Moc	100 W / 200 W	

/// Laserowe klejenie adhezyjne

Technologia wykorzystuje wiązkę lasera jako źródło ciepła do aktywacji specjalnego kleju, który łączy ze sobą dwa lub więcej komponentów w procesie produkcji urządzeń elektronicznych.

Proces



Zastosowanie

Produkty są wstępnie zmontowane, a ich załadunek i rozładunek odbywa się ręcznie. Dwa niezależne stanowiska robocze umożliwiają wysokowydajną produkcję.

Dostępne są opcjonalne konfiguracje, takie jak automatyczne uchwyty dociskowe oraz wysokoprecyzyjny moduł ze sprzężeniem zwrotnym.



Smart watch



Opaska



Smartphone

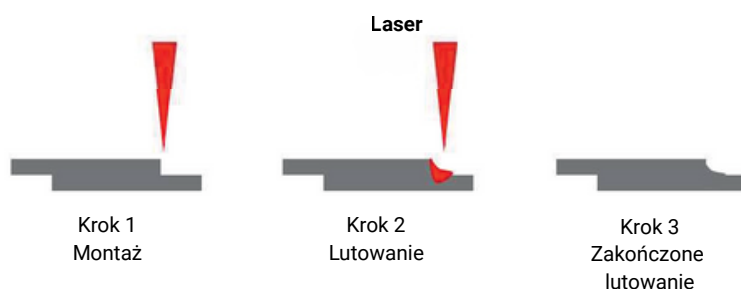
Specyfikacja

Model		LG100
Maszyna	Zasilanie	220V 50 Hz / 60 Hz
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa
	Moc Maksymalna	2500 W
	Wymiary	1200 × 1500 × 1750 mm
	Obszar Roboczy	X:700 Y:500 Z:100(mm)
	Masa	750 kg
Zakres Prędkości	X/Y/Z	0.1~800 mm/sec
Pozycjonowanie	Dokładność X/Y/Z	±0.02 mm
Laser	Moc	30 W

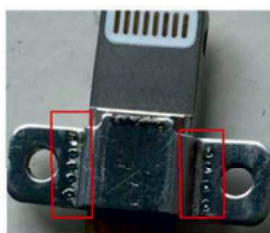
/// Lutowanie metali laserem

Precyzyjne lutowanie z wykorzystaniem wysokoenergetycznej i skupionej wiązki lasera jako źródła ciepła. Platforma lutownicza oparta na inteligentnym, wieloosiowym systemie ruchu oraz galwanometrze, zintegrowana z wysokoprecyzyjnym modułem pozycjonowania CCD. Przyjazny interfejs użytkownika i konstrukcja zapobiegająca błędom obsługi oraz zapewniają łatwą i bezpieczną eksploatację.

Proces



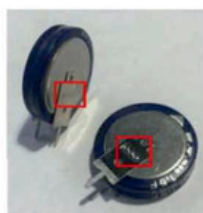
Zastosowanie



Połączenie do Apple



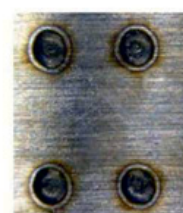
Połączenie USB-C



Płytkę w przycisku
do telefonu



Czujnik ciśnienia



Blachy ze stali
nierdzewnej

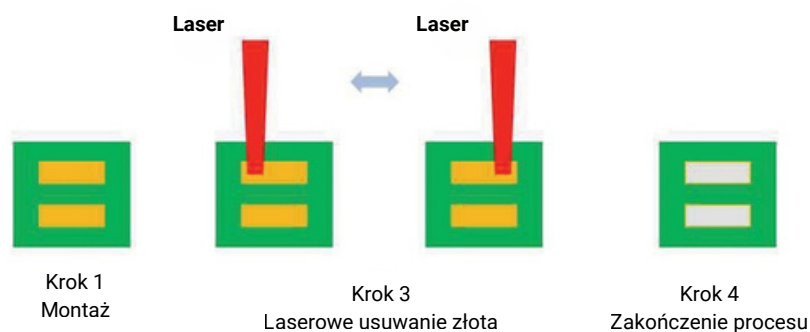
Specyfikacja

Model		LSW100	LSW100S
Maszyna	Zasilanie	220V, 50 Hz / 60 Hz	
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa	
	Moc Maksymalna	2500 W	
	Wymiary	1200 × 1500 × 1750 mm	900 × 1310 × 1750 mm
	Obszar Roboczy	X:700 Y:500 Z:100(mm)	X:400 Y:500 Z:100(mm)
	Masa	750 kg	600 kg
Zakres Prędkości	X/Y/Z	0.1~800 mm/sec	
Pozycjonowanie	Dokładność X/Y/Z	±0.01 mm	
Laser	Moc	100 W / 200 W	

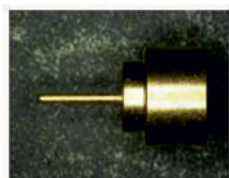
/// Laserowe usuwanie powłok

Laser światłowodowy, kierowany przez system szybkiego skanowania galwanometrem, precyzyjnie naświetla powierzchnię warstwy złota w celu jej usunięcia. Technologia cechuje się wysoką sprawnością konwersji elektrooptycznej, jakością wiązki laserowej, niezawodnością oraz kompaktową budową urządzenia.

Proces



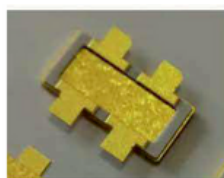
Zastosowanie



Ołów



Urządzenia lotnicze



Moduł radarowy



Złącze wysokiej częstotliwości



Płytkę PCB pokrytą złotem

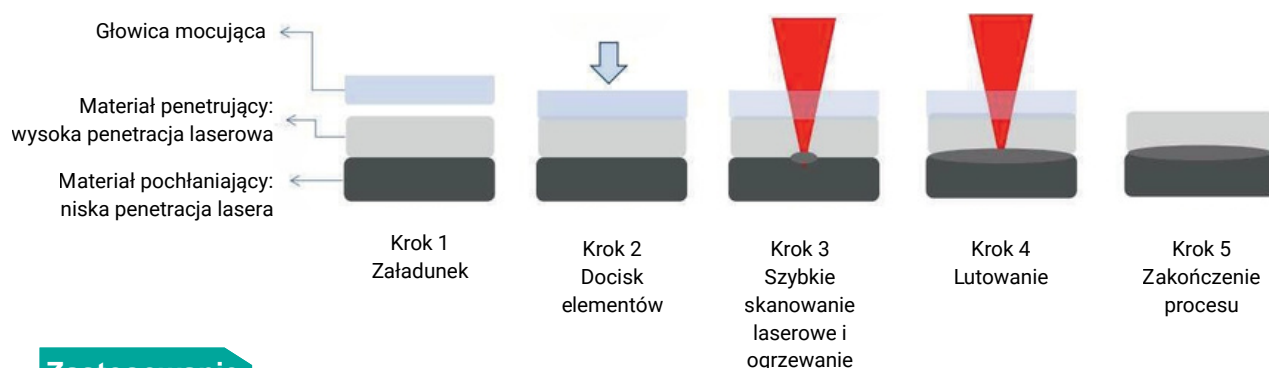
Specyfikacja

Model		LSG100 (Customized)
Maszyna	Zasilanie	220V 50Hz / 60Hz
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa
	Moc Maksymalna	2500 W
	Zakres ruchu modułu skanującego	X:200 Y:200 Z:200(mm)
	Masa	750 kg
Wizja	Tryb pozycjonowania	Wizualne pozycjonowanie
	Kamera	5 megapikseli
Zakres Prędkości	X/Y/Z	0.1~800 mm/sec
Pozycjonowanie	Dokładność X/Y/Z	±0.01 mm
Laser	Moc	75 W / 100 W

/// Lutowanie tworzyw sztucznych laserem

Technologia wykorzystuje wiązkę lasera jako źródło ciepła do stopienia i połączenia powierzchni stykowych elementów z tworzyw sztucznych – zarówno tego samego, jak i różnych typów materiałów. Autorskie oprogramowanie do lutowania umożliwia import plików w różnych formatach oraz monitorowanie procesu w czasie rzeczywistym, zapewniając precyzyjną kontrolę parametrów pracy lasera. Technologia znajduje szerokie zastosowanie w różnych aplikacjach, również w produkcji liniowej.

Proces



Zastosowanie

Produkty są wstępnie mocowane, a ich załadunek i rozładunek odbywa się manualnie. Dwa niezależne stanowiska robocze umożliwiają wydajną produkcję. Dostępne są opcjonalne moduły pomocnicze, takie jak elektryczne uchwyty obrotowe i inne.



Słuchawka TWS



Wbudowana kamera



Wbudowany radar

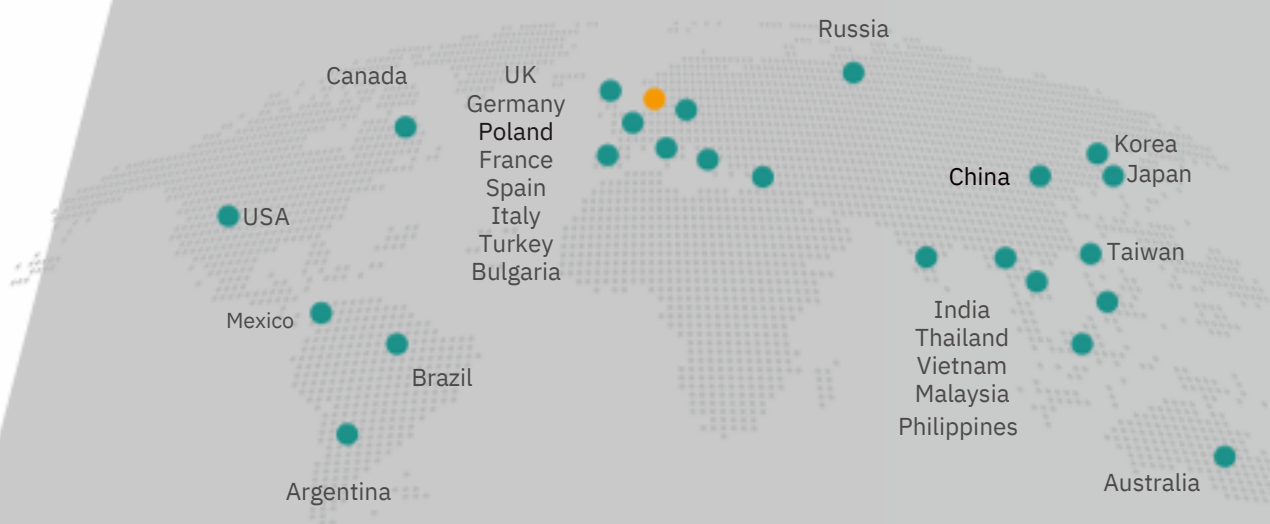


E-papieros

Specyfikacja

Model		LPW100	LPW100S
Maszyna	Zasilanie	220 V 50 Hz / 60 Hz	
	Zasilanie Powietrzem	0.5 Mpa	
	Moc Maksymalna	2000 W	
	Wymiary	1200 × 1500 × 1750 mm	900 × 1310 × 1750 mm
	Obszar roboczy	X:600 Y:500 Z:100(mm)	X:400 Y:500 Z:100(mm)
	Masa	750 kg	600 kg
Wizja	Tryb pozycjonowania	Wizualne pozycjonowanie	
	Kamera	5 megapikseli	
Temperatura	Zakres	100-600°C	
Laser	Moc	30 W / 200 W	

Global Services



QUICK INTELLIGENT EQUIPMENT

contact@quick-global.pl www.quick-global.eu

BIALŁ Sp. z o.o. Barniewicka 54c PL 80-299 Gdańsk, Poland