

Lutowanie Grotem Roboty Lutuujące

- Roboty lutownicze Inline
- Roboty lutownicze Off-line do lutowania dwustronnego
- Roboty lutownicze Desktop
- Roboty lutownicze Gantry
- Zestawy lutownicze
- Roboty lutownicze Hotbar



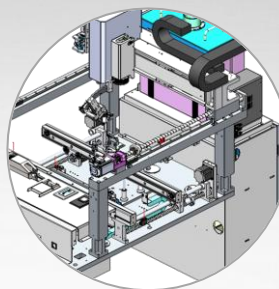
Spis treści

Model	Zakres ruchu
Roboty lutownicze Inline	
QUICK S100-P4	380/500/100mm ± 180°
QUICK S100-T4	400/500/100mm ± 180°
Roboty lutownicze typu Off-line do lutowania dwustronnego	
QUICK EG95T4YA	500/800/100mm ± 180°
Roboty lutownicze Desktop serii 8C	
QUICK ET9383C	300/300/100mm
QUICK ET9483C	400/400/100mm
QUICK ET9583CYA	500/400/100mm
QUICK ET9384C	300/300/100mm 300°
QUICK ET9484C	400/400/100mm 300°
QUICK ET9584CYA	500/400/100mm 300°
Roboty lutownicze desktop serii 8E	
QUICK ET9383E-BB1	300/300/100mm
QUICK ET9483E-BB1	400/400/100mm
QUICK ET9583EYA-BB1	500/400/100mm
QUICK ET9384E-BB1	300/300/100mm ± 180°
QUICK ET9484E-BB1	400/400/100mm ± 180°
QUICK ET9584EYA-BB1	500/400/100mm ± 180°
QUICK ET9383ED-BB1	300/300/100mm
QUICK ET9483ED-BB1	400/400/100mm
Roboty lutownicze desktop serii 9F	
QUICK ET9393F-A	300/300/100mm
QUICK ET9493F-A	400/400/100mm
QUICK ET9593FYA-A	500/400/100mm
QUICK ET9394F-A	300/300/100mm ± 180°
QUICK ET9494F-A	400/400/100mm ± 180°
QUICK ET9594FYA-A	500/400/100mm ± 180°
Półzamknięta obudowa robocza	
QUICK ECS40A	

Model	Zakres ruchu
Roboty lutownicze Gantry	
QUICK 9152N	100/100mm
QUICK 9252N	200/100mm
QUICK 9153N(A)	100/100/100mm (100/200/100mm)
QUICK 9253N(A)	200/200/100mm (200/100/100mm)
QUICK 9353N(A)	300/300/100mm (300/200/100mm)
QUICK 9453NA	400/300/100mm
QUICK 9154N(A)	100/100/100mm (100/200/100mm) ± 180°
QUICK 9254N(A)	200/200/100mm (200/100/100mm) ± 180°
QUICK 9354N(A)	300/300/100mm (300/200/100mm) 300°
QUICK 9454NA	400/300/100mm 300°
QUICK 9454N	400/400/100mm 300°
Zestawy lutownicze	
QUICK 7050A	
QUICK 7050AI	
QUICK 7050B	
QUICK 7050BI	
QUICK 7050C	
QUICK 7050CI	
QUICK 7050E	
QUICK 7050EI	
Roboty lutownicze Hotbar	
QUICK ET9H383	300/300/100mm
QUICK ET9H583YA	500/400/100mm
QUICK ET9H393	300/300/100mm
QUICK ET9H593YA	500/400/100mm

Robot lutowniczy Inline

QUICK S100-P4

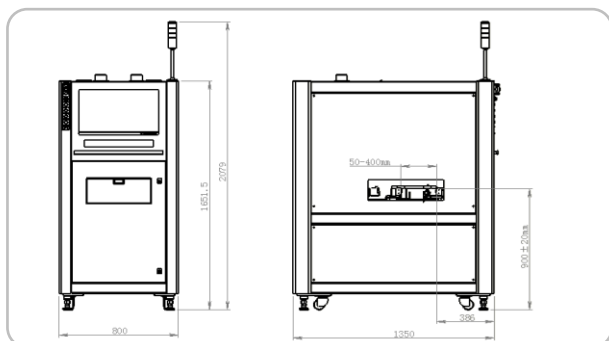


Cechy

1. Możliwość integracji z urządzeniami inline: dozowanie, wkręcanie, AOI, lutowanie selektywne.
2. Modułowa konstrukcja – łatwy serwis i rozbudowa.
3. Napęd śrubowy z serwomechanizmem – wysoka precyzja, szybkość i duża nośność.
4. Zaawansowana kontrola temperatury – szybkie nagrzewanie i wysoka stabilność termiczna.
5. Sterowanie PC – programowanie wizualne i tryb nauczania.
6. System CCD – korekta pozycjonowania, monitoring procesu w czasie rzeczywistym, lepsza jakość lutowania.
7. Opcjonalny linia powrotu ram – współpraca z przednim i tylnym podnośnikiem.
8. Możliwość integracji z systemem MES – odczyt danych procesowych (temperatura, ilość cyny itp.).
9. Regulowany przenośnik (50–400 mm) z możliwością zmiany kierunku transportu.

Model		QUICK S100-P4	
Liczba osi ruchu		4	
Pobór mocy		800W	
Zasilanie		220V 50Hz	
Ciśnienie powietrza		0.4~0.7MPa	
Moc grzałki		200W	
Zakres ruchu	Oś X/Y/Z	380/500/100mm	
	Oś R	±180°	
Prędkość ruchu	Oś X/Y/Z	0.1~800 mm/sec	0.1~400 mm/sec (Oś Z)
	Oś R	0.1~800° /s	
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	±0.01 mm	
	Oś R	±0.02°	
Pole robocze (X*Y)		300mm*370mm	
Prędkość transportera		Zakres 1~300 mm/sec	
Szerokość transportera		Zakres 50~400 mm	
Wysokość transportera		900mm ±20mm	
Maks. Rozmiar ramy (X*Y)		300*400mm	
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		800*1350mm*1650 mm	
Masa		700kg	

Wymiary



Opcje



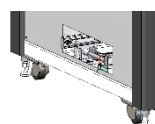
QUICK 278H
Stacja lutownicza
wysokiej mocy



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów



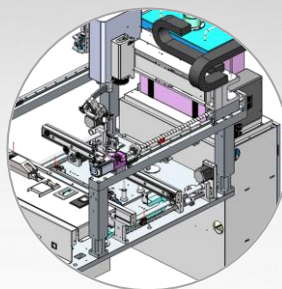
QUICK 9039
Generator azotu



QUICK 371TIAA
Podajnik lutowia

Robot lutowiczy Inline

QUICK S100-T4

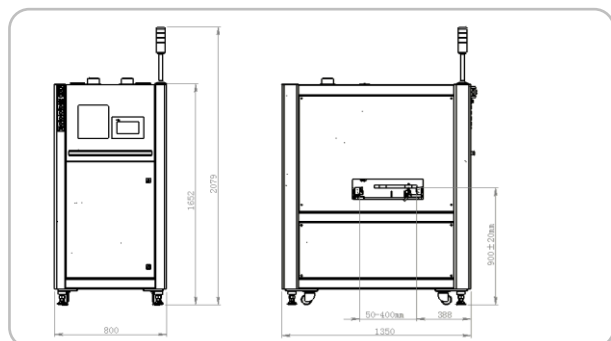


Cechy

1. Możliwość integracji z urządzeniami inline: dozowanie, wkręcanie, AOI, lutowanie selektywne
2. Modułowa konstrukcja – łatwy serwis i rozbudowa.
3. Napęd śrubowy z serwomechanizmem – wysoka precyzja, szybkość i duża nośność.
4. Zaawansowana kontrola temperatury – szybkie nagrzewanie i wysoka stabilność termiczna.
5. Opcjonalny linia powrotu ram – współpraca z przednim i tylnym podnośnikiem.
6. Możliwość integracji z systemem MES – odczyt danych procesowych (temperatura, ilość cyny itp.).
7. Regulowany przenośnik (50–400 mm) z możliwością zmiany kierunku transportu.

Model		QUICK S100-T4	
Liczba osi ruchu		4	
Pobór mocy		800W	
Zasilanie		220V 50Hz	
Ciśnienie powietrza		0.4~0.7MPa	
Moc grzałki		200W	
Zakres ruchu	Oś X/Y/Z	400/500/100mm	
	Oś R	±180°	
Prędkość ruchu	Oś X/Y/Z	0.1~800 mm/sec	0.1~400 mm/sec (Z Axis)
	Oś R	0.1~800° /s	
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm	
	Oś R	±0.02°	
Pole robocze (X*Y)		300mm*370mm	
Prędkość transportera		Zakres 1~300 mm/sec	
Szerokość transportera		Zakres 50~400 mm	
Wysokość transportera		900mm ± 20mm	
Maks. Rozmiar ramy (X*Y)		300*400mm	
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		800*1350mm*1650 mm	
Masa		700kg	

Wymiary



Opcje



Robot lutowiczy Off-line

QUICK EG95T4YA



Cechy

Układ ruchu

Dwie niezależne głowice - równoczesna realizacja dwóch procesów lutowiczych. Zintegrowana konstrukcja zwiększa stabilność robota podczas pracy z dużą prędkością i ułatwia codzienną obsługę. Sterowanie ruchem osi w pętli zamkniętej, brak pominięcia punktu, duża nośność i prędkość pracy. Dwa tryby: 1. załadunek i odbiór z przodu, 2. załadunek z przodu i odbiór z tyłu. Może pracować jako samodzielne stanowisko lub część półautomatycznej linii usprawniając cały proces produkcji. Dostępna górna osłona ochronna.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowicznego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację cieplną. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK EG95T4YA
Liczba osi ruchu		4
Pobór mocy		800W
Zasilanie		220V 50Hz
Moc grzałki		200W
Zakres ruchu	Oś X/Y/Z	500mm/800mm/100mm
	Oś R	± 180°
	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec
Prędkość ruchu	Oś Z	0.1~300 mm/sec
	Oś R	0.1~800° /sec
	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm
Dokładność ruchu	Oś R	± 0.02°
	Oś Z	3kg
	Maksymalne obciążenie	Błat roboczy
Pole robocze (X*Y)		200*300mm (Podwójna oś Y)
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		900*1040*1550mm
Masa		450kg

Opcje

Wymiary



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów



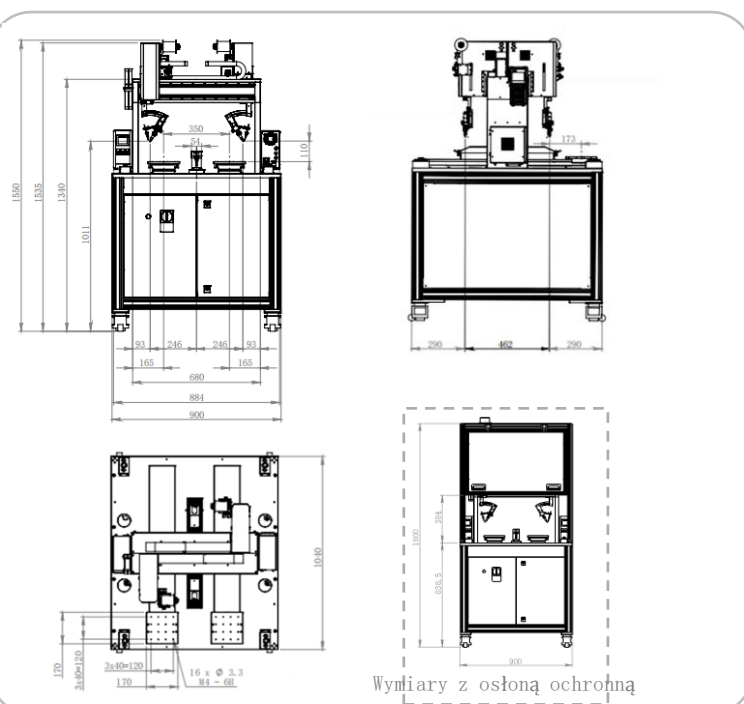
QUICK 9039
Generator azotu



QUICK 371TAA
Podajnik lutowia



**Górna osłona
ochronna**



Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9383C/9483C



Cechy

Układ ruchu

Robot lutowniczy serii C wyposażony jest w precyzyjny, wbudowany moduł podawania cyny, impulsowy system kontroli długości lutowania, modułowy system kontroli temperatury i podawania drutu lutowniczego, łatwa obsługa, wysoka wydajność.

Kontrola temperatury

QUICK262 - Inteligentna stacja o dużej mocy, ogrzewanie wiroprądowe o wysokiej częstotliwości, podwójny wyświetlacz temperatury, cyfrowa kalibracja, kontrola hasła, zasilacz impulsowy, stabilne i niezawodne parametry wyjściowe.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

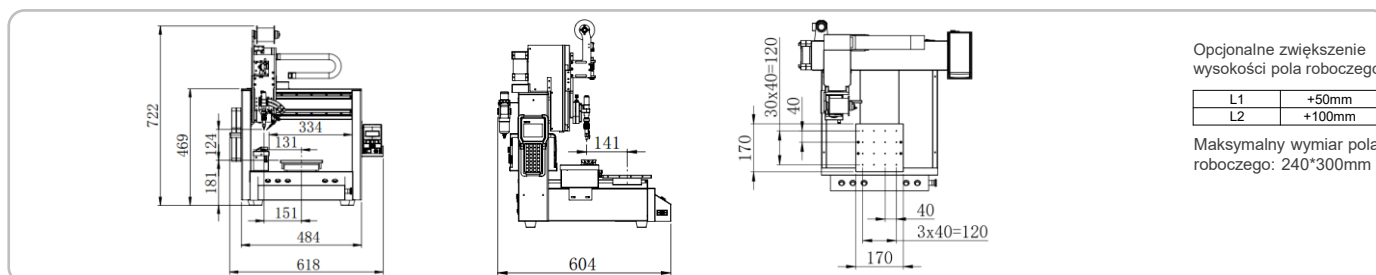
QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

Panel operatora

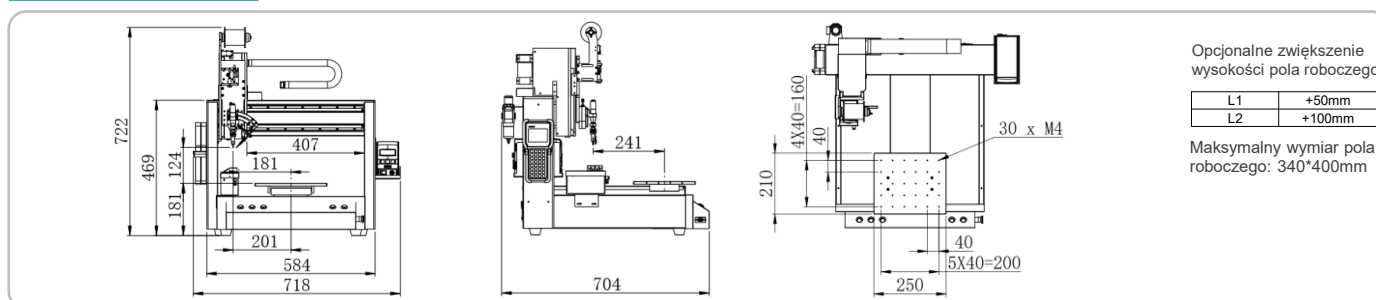
QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model	QUICK ET9383C	QUICK ET9483C	
Liczba osi ruchu	3	3	
Pobór mocy	250W	250W	
Zasilanie	220V 50Hz	220V 50Hz	
Moc grzałki	150W	150W	
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm	400mm
	Oś Z	100mm	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~600 mm/sec	0.1~600 mm/sec
	Oś Z	0.1~200 mm/sec	0.1~200 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm	± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	2kg	2kg
	Błat roboczy	5kg	5kg
Pole robocze (X*Y)	240*300mm	340*400mm	
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	620x605x720mm	720x705x720mm	
Masa	40kg	45kg	

Wymiary ET9383C



Wymiary ET9483C



Robot lutowiczy desktop

QUICK ET9583CYA



Cechy

Układ ruchu

Robot lutowiczy serii C wyposażony jest w precyzyjny, wbudowany moduł podawania cyny, impulsowy system kontroli długości lutowania, modułowy system kontroli temperatury i podawania drutu lutowicznego, łatwa obsługa, wysoka wydajność

Kontrola temperatury

QUICK262 - Inteligentna stacja o dużej mocy, ogrzewanie wiroprądowe o wysokiej częstotliwości, podwójny wyświetlacz temperatury, cyfrowa kalibracja, kontrola hasła, zasilacz impulsowy, stabilne i niezawodne parametry wyjściowe.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowicznych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

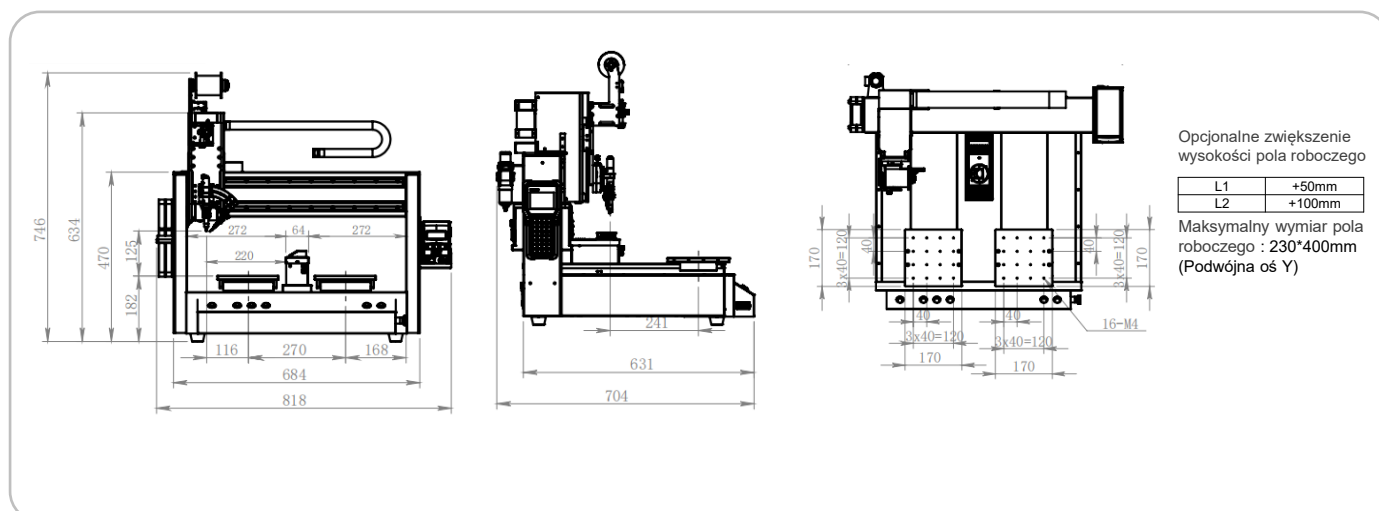
QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowicznego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowicznego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągly, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model	QUICK ET9583CYA	
Liczba osi ruchu	3	
Pobór mocy	260W	
Moc grzałki	150W	
Zakres ruchu	Oś X/Y	500mm/400mm
	Oś Z	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~600 mm/sec
	Oś Z	0.1~200 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	2kg
	Błat roboczy	5kg
Pole robocze (X*Y)	230*400mm (Podwójna oś Y)	
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	820x705x720mm	
Masa	60kg	

Wymiary



Robot lutowiczy desktop

QUICK ET9384C/9484C



Cechy

Układ ruchu

Robot lutowiczy serii C wyposażony jest w precyzyjny, wbudowany moduł podawania cyny, impulsowy system kontroli długości lutowania, modułowy system kontroli temperatury i podawania drutu lutowicznego, łatwa obsługa, wysoka wydajność

Kontrola temperatury

QUICK262 - Inteligentna stacja o dużej mocy, ogrzewanie wiroprowdowe o wysokiej częstotliwości, podwójny wyświetlacz temperatury, cyfrowa kalibracja, kontrola hasła, zasilacz impulsowy, stabilne i niezawodne parametry wyjściowe.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowicznych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

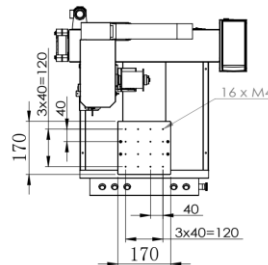
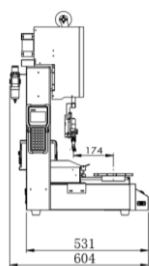
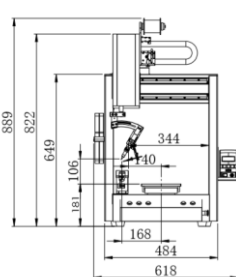
QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowicznego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowicznego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model	QUICK ET9384C	QUICK ET9484C	
Liczba osi ruchu	4	4	
Pobór mocy	280W	280W	
Moc grzałki	150W	150W	
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm	400mm
	Oś Z	100mm	100mm
	Oś R	300°	300°
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~600 mm/sec	0.1~600 mm/sec
	Oś Z	0.1~200 mm/sec	0.1~200 mm/sec
	Oś R	0.1-600° /sec	0.1-600° /sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm	± 0.02 mm
	Oś R	±0.02°	±0.02°
Maksymalne obciążenie	Oś Z	2kg	2kg
	Blat roboczy	5kg	5kg
Pole robocze (X*Y)	240*300mm	340*400mm	
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	620x605x720mm	720x705x890mm	
Masa	45kg	55kg	

Wymiary ET9384C

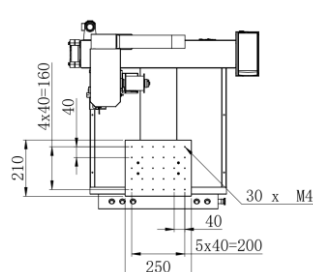
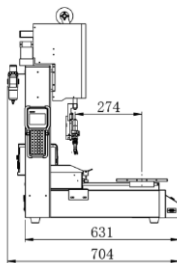
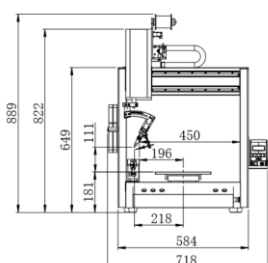


Opcjonalne zwiększenie wysokości pola roboczego

L1	+50mm
L2	+100mm

Maksymalny wymiar pola roboczego : 240*300mm

Wymiary ET9484C



Opcjonalne zwiększenie wysokości pola roboczego

L1	+50mm
L2	+100mm

Maksymalny wymiar pola roboczego : 340*400mm

Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9584CYA



Cechy

Układ ruchu

Robot lutowniczy serii C wyposażony jest w precyzyjny, wbudowany moduł podawania cyny, impulsowy system kontroli długości lutowania, modułowy system kontroli temperatury i podawania drutu lutowniczego, łatwa obsługa, wysoka wydajność

Kontrola temperatury

QUICK262 - Inteligentna stacja o dużej mocy, ogrzewanie wiroprądowe o wysokiej częstotliwości, podwójny wyświetlacz temperatury, cyfrowa kalibracja, kontrola hasła, zasilacz impulsowy, stabilne i niezawodne parametry wyjściowe.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

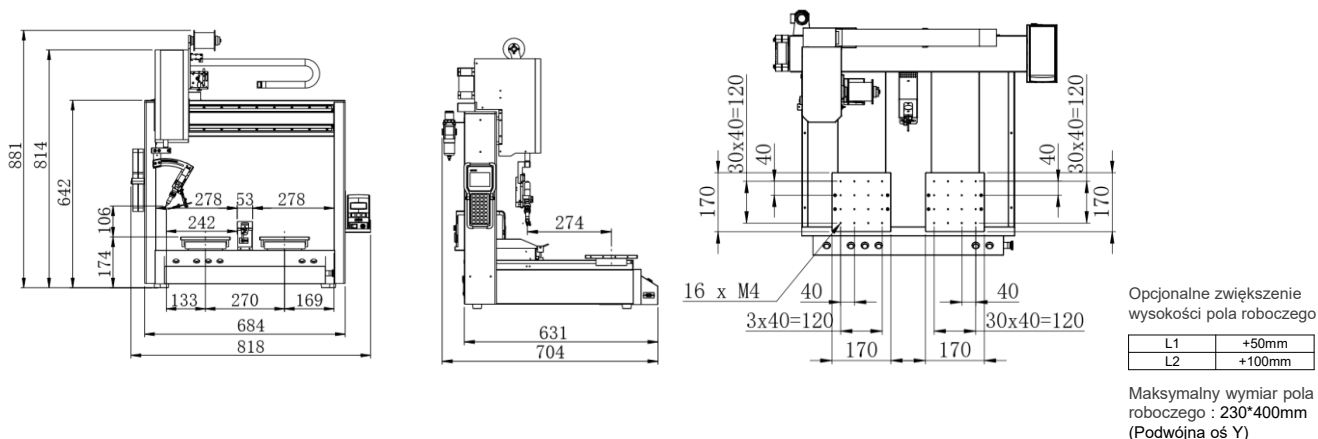
QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9584CYA
Liczba osi ruchu		4
Pobór mocy		310W
Moc grzałki		150W
Zakres ruchu	Oś X/Y	500mm/400mm
	Oś Z	100mm
	Oś R	300°
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~600 mm/sec
	Oś Z	0.1~200 mm/sec
	Oś R	0.1~600° /sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm
	Oś R	±0.02°
Maksymalne obciążenie	Oś Z	2kg
	Blat roboczy	5kg
Pole robocze (X*Y)		230*400mm (Podwójna oś Y)
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		820x705x880mm
Masa		65kg

Wymiary



Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9383E-BB1/ ET9483E-BB1



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutownicza serii E o wysokiej prędkości i precyzji pracy, niskim poziomie hałasu oraz zamkniętej pętli sterowania osią Y – gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez utraty kroków. Charakteryzuje się dużą nośnością, modułową konstrukcją i łatwą konserwacją. Bogaty zestaw interfejsów I/O, możliwość integracji z systemem MES oraz rozbudowy funkcji operacyjnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie. Bezpieczne i niezawodne rozwiązanie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację cieplną. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9383E-BB1	QUICK ET9483E-BB1
Liczba osi ruchu		3	3
Pobór mocy		500W	500W
Moc grzałki		200W	200W
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm	400mm
	Oś Z	100mm	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec	0.1~800 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	5kg	5kg
	Błat roboczy	8kg	8kg
Pole robocze (X*Y)		240*300mm	340*400mm
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		630x607x730mm	733x710x742mm
Masa		40kg	45kg

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grot



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów

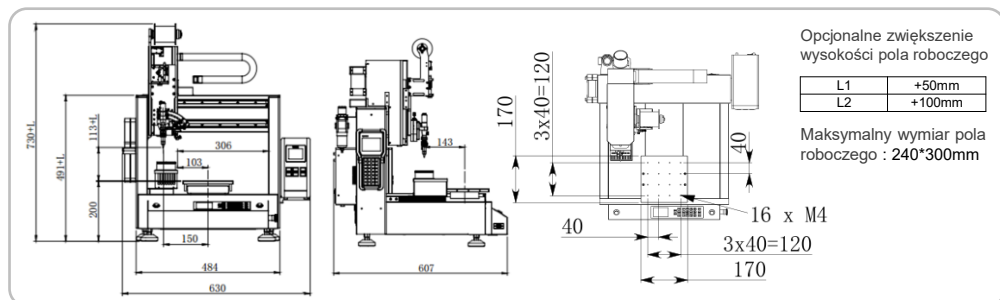


QUICK 9039
Generator azotu

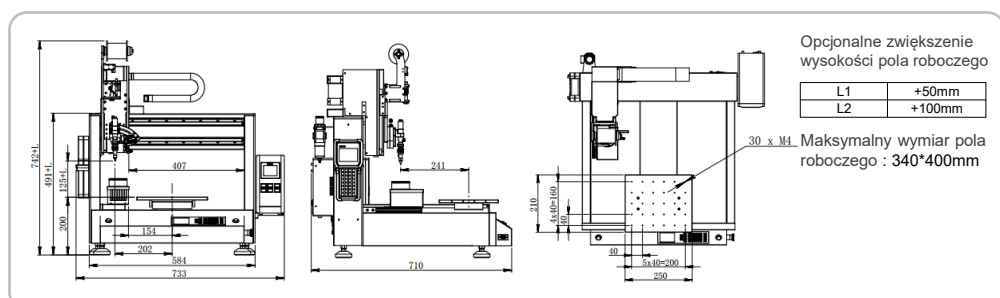


QUICK 371TAA
Podajnik lutowia

Wymiary ET9383E-BB1



Wymiary ET9483E-BB1



Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9583EYA-BB1



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutownicza serii E o wysokiej prędkości i precyzji pracy, niskim poziomie hałasu oraz zamkniętej pętli sterowania osią Y – gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez utraty kroków. Charakteryzuje się dużą nośnością, modułową konstrukcją i łatwą konserwacją. Bogaty zestaw interfejsów I/O, możliwość integracji z systemem MES oraz rozbudowy funkcji operacyjnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie. Bezpieczne i niezawodne rozwiązanie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację cieplną. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9583EYA-BB1
Liczba osi ruchu		3
Pobór mocy		500W
Moc grzałki		200W
Zakres ruchu	Oś X/Y	500mm/400mm
	Oś Z	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	5kg
	Błat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)		200*400mm (Podwójna oś Y)
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		830x707x731mm
Masa		55kg

Opcje



QUICK 9036
Pozycjoner grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów

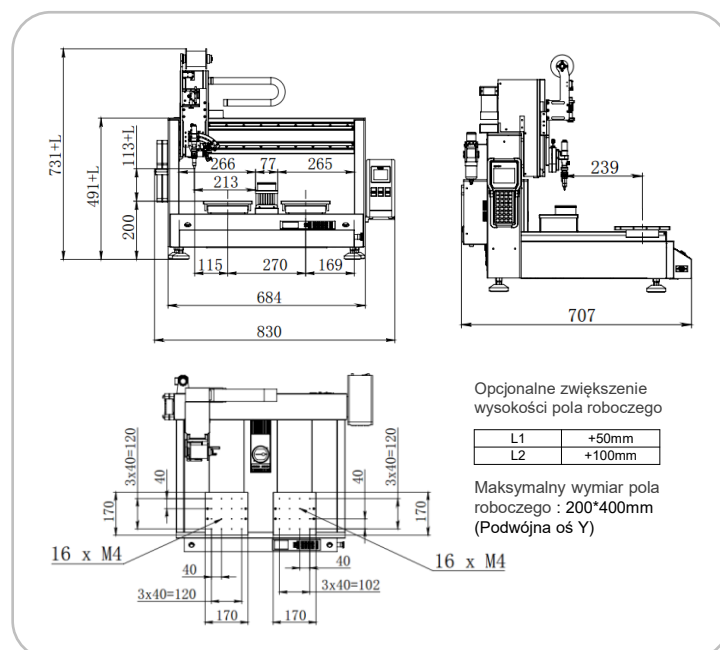


QUICK 9039
Generator azotu



QUICK 371TAA
Podajnik lutowia

Wymiary



Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9384E-BB1/ 9484E-BB1



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutownicza serii E o wysokiej prędkości i precyzji pracy, niskim poziomie hałasu oraz zamkniętej pętli sterowania osią Y – gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez utraty kroków. Charakteryzuje się dużą nośnością, modułową konstrukcją i łatwą konserwacją. Bogaty zestaw interfejsów I/O, możliwość integracji z systemem MES oraz rozbudowy funkcji operacyjnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie. Bezpieczne i niezawodne rozwiązanie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację cieplną. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model	QUICK ET9384E-BB1	QUICK ET9484E-BB1	
Liczba osi ruchu	4	4	
Pobór mocy	600W	600W	
Moc grzałki	200W	200W	
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm	400mm
	Oś Z	100mm	100mm
	Oś R	± 180°	± 180°
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec	0.1~800 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś R	0.1~800° /sec	0.1~800° /sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm
	Oś R	± 0.02°	± 0.02°
Maksymalne obciążenie	Oś Z	3kg	3kg
	Blat roboczy	8kg	8kg
Pole robocze (X*Y)	240*300mm	340*400mm	
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	633x618x852mm	732x723x852mm	
Masa	45kg	55kg	

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów

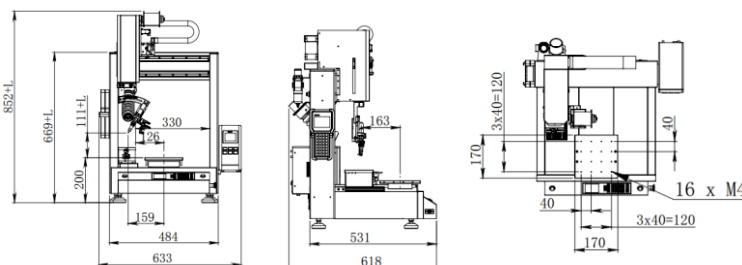


QUICK 9039
Generator azotu

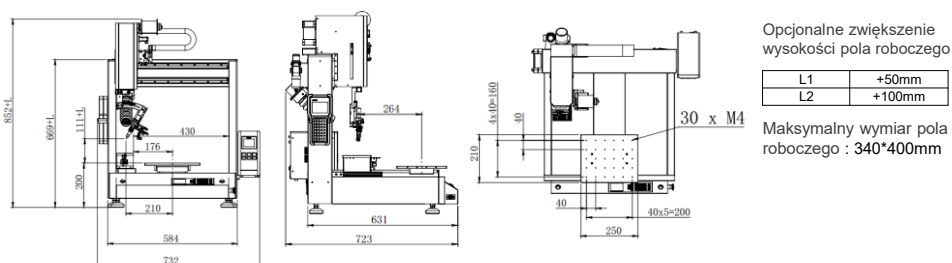


QUICK 371TAA
Podajnik lutowia

Wymiary ET9384E-BB1



Wymiary ET9484E-BB1



Robot lutowiczy desktop

QUICK ET9584EYA-BB1



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutowicza serii E o wysokiej prędkości i precyzji pracy, niskim poziomie hałasu oraz zamkniętej pętli sterowania osią Y – gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez utraty kroków. Charakteryzuje się dużą nośnością, modułową konstrukcją i łatwą konserwacją. Bogaty zestaw interfejsów I/O, możliwość integracji z systemem MES oraz rozbudowy funkcji operacyjnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie. Bezpieczne i niezawodne rozwiązanie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację cieplną. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowicznych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutownia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowicznego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowicznego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9584EYA-BB1
Liczba osi ruchu		4 Axes
Pobór mocy		600W
Moc grzałki		200W
Zakres ruchu	Oś X/Y	500mm/400mm
	Oś Z	100mm
	Oś R	± 180°
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
	Oś R	0.1~800° /sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm
	Oś R	±0.02°
	Oś Z	3kg
Maksymalne obciążenie	Oś Z	3kg
	Błat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)		200*400mm (Podwójna oś Y)
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		833x723x852mm
Masa		65kg

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grotu



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów

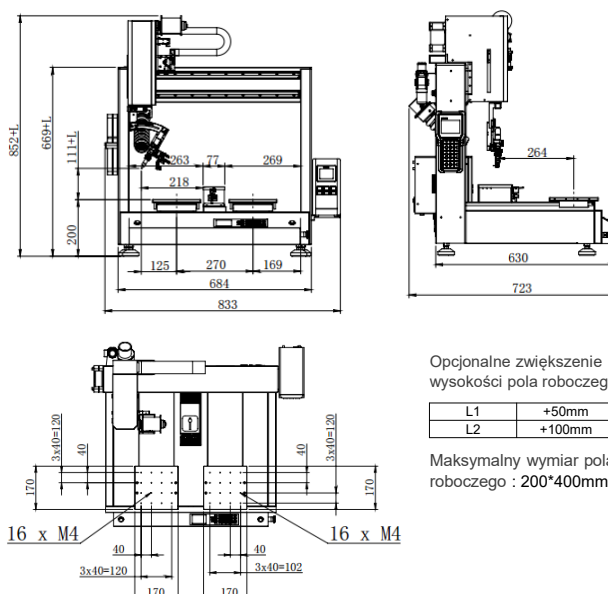


QUICK 9039
Generator azotu



QUICK 371TAA
Podajnik lutownia

Wymiary



Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9383ED-BB1/ ET9483ED-BB1



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutownicza serii E o wysokiej prędkości i precyzji pracy, niskim poziomie hałasu oraz zamkniętej pętli sterowania osią Y – gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez utraty kroków. Charakteryzuje się dużą nośnością, modułową konstrukcją i łatwą konserwacją. Bogaty zestaw interfejsów I/O, możliwość integracji z systemem MES oraz rozbudowy funkcji operacyjnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie. Bezpieczne i niezawodne rozwiązanie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację cieplną. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M - przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

QUICK9018BMT opcjonalnie jako lutownica numer 2.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9383ED-BB1	QUICK ET9483ED-BB1
Liczba osi ruchu		3	3
Pobór mocy		700W	700W
Moc grzałki		200W	200W
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm	400mm
	Oś Z	100mm	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec	0.1~800 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	5kg	5kg
	Błat roboczy	8kg	8kg
Pole robocze (X*Y)		300*240mm	400*340mm
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		690x615x765mm	790x715x765mm
Masa		40kg	45kg

Opcje



QUICK 371TAA
Podajnik lutowia

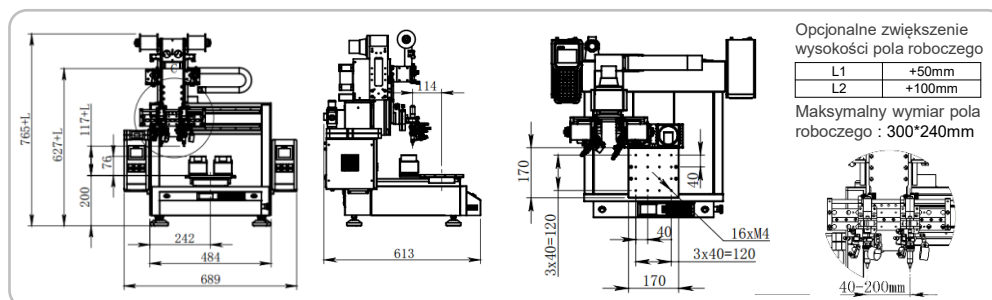


QUICK 6211
Pochłaniacz oparów

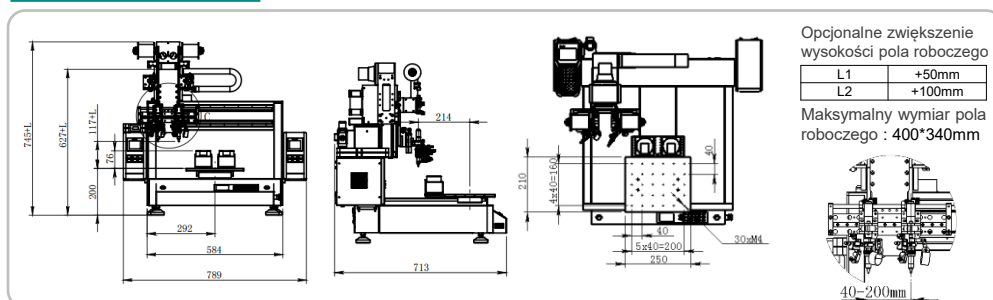


QUICK 9039
Generator azotu

Wymiary ET9383ED-BB1



Wymiary ET9483ED-BB1



Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9393F-A/ ET9493F-A



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutownicza serii F zapewnia wysoką prędkość i precyzję działania przy niskim poziomie hałasu. Oś Y sterowana w zamkniętej pętli gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez ryzyka pominięcia punktów. Konstrukcja modułowa z dużą nośnością i łatwą obsługą. Liczne interfejsy I/O oraz możliwość integracji z systemem MES i rozszerzeń funkcjonalnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację ciepłą. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

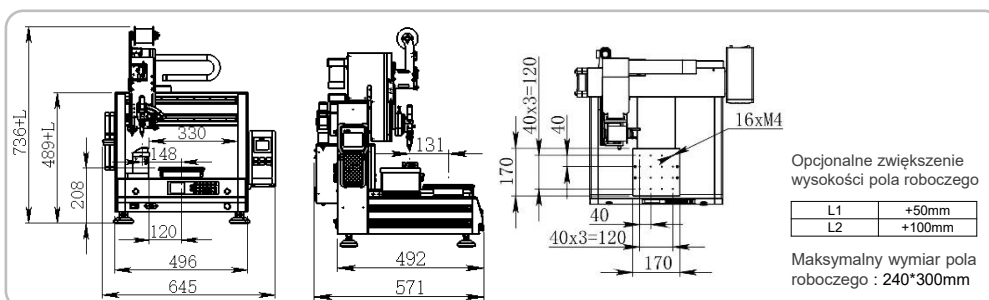
Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

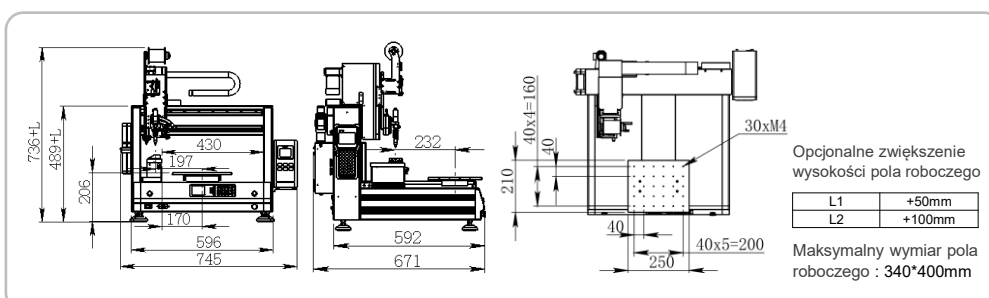
Model	QUICK ET9393F-A	QUICK ET9493F-A
Liczba osi ruchu	3	3
Pobór mocy	500W	500W
Moc grzałki	200W	200W
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm
	Oś Z	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	5kg
	Błat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)	240*300mm	340*400mm
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	645x571x736mm	695x690x700mm
Masa	60kg	70kg

Options

Wymiary ET9393F-A



Wymiary ET9493F-A



Robot lutowiczy desktop

QUICK ET9593FYA-A



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutownicza serii F zapewnia wysoką prędkość i precyzję działania przy niskim poziomie hałasu. Oś Y sterowana w zamkniętej pętli gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez ryzyka pominięcia punktów. Konstrukcja modułowa z dużą nośnością i łatwą obsługą. Liczne interfejsy I/O oraz możliwość integracji z systemem MES i rozszerzeń funkcjonalnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację cieplną. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączonych lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9593FYA-A
Liczba osi ruchu		3
Pobór mocy		500W
Moc grzałki		200W
Zakres ruchu	Oś X/Y	500mm/400mm
	Oś Z	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	5kg
	Blat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)		200*400mm (Podwójna oś Y)
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		845x671x736mm
Masa		80kg

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów

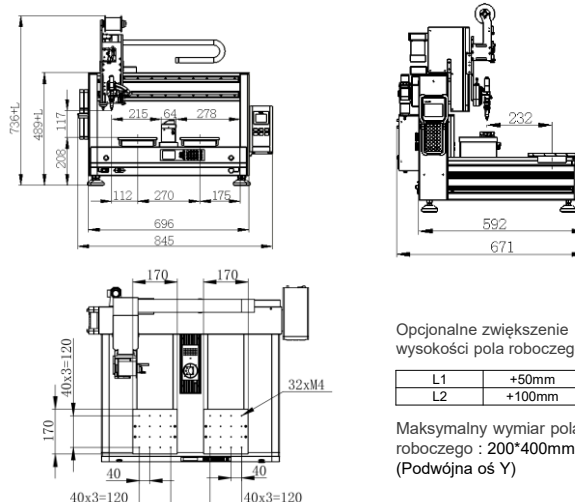


QUICK 9039
Generator azotu



QUICK 371TAA
Podajnik lutowia

Wymiary



Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9394F-A/ ET9494F-A



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutownicza serii F zapewnia wysoką prędkość i precyzję działania przy niskim poziomie hałasu. Oś Y sterowana w zamkniętej pętli gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez ryzyka pominięcia punktów. Konstrukcja modułowa z dużą nośnością i łatwą obsługą. Liczne interfejsy I/O oraz możliwość integracji z systemem MES i rozszerzeń funkcjonalnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację ciepłą. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model	QUICK ET9394F-A	QUICK ET9494F-A	
Liczba osi ruchu	4	4	
Pobór mocy	600W	600W	
Moc grzałki	200W	200W	
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm	400mm
	Oś Z	100mm	100mm
	Oś R	± 180°	± 180°
	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec	0.1~800 mm/sec
Prędkość ruchu	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś R	0.1~600° /sec	0.1~600° /sec
	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm
Dokładność ruchu	Oś R	± 0.02°	± 0.02°
	Oś Z	3kg	3kg
Maksymalne obciążenie	Błat roboczy	8kg	8kg
Pole robocze (X*Y)	260*300mm	340*400mm	
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	645x579x899mm	745x679x899mm	
Masa	70kg	80kg	

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów

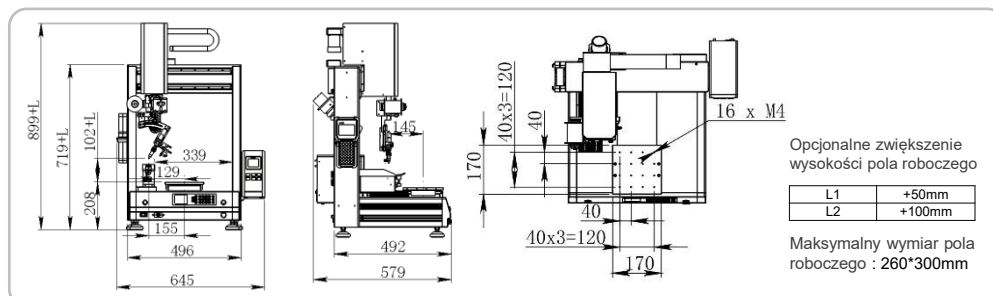


QUICK 9039
Generator azotu

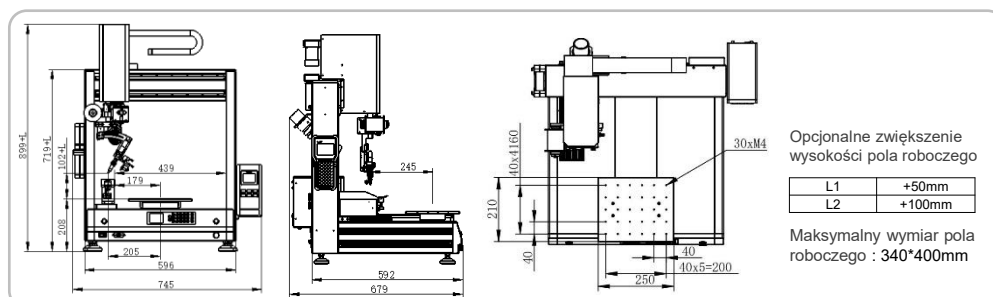


QUICK 371TAA
Podajnik lutowia

Wymiary ET9394F-A



Wymiary ET9494F-A



Robot lutowniczy desktop

QUICK ET9594FYA-A



Cechy

Układ ruchu

Platforma lutownicza serii F zapewnia wysoką prędkość i precyzję działania przy niskim poziomie hałasu. Oś Y sterowana w zamkniętej pętli gwarantuje dokładne pozycjonowanie bez ryzyka pominięcia punktów. Konstrukcja modułowa z dużą nośnością i łatwą obsługą. Liczne interfejsy I/O oraz możliwość integracji z systemem MES i rozszerzeń funkcjonalnych. Obsługuje jednoręczne i oburęczne uruchamianie.

Kontrola temperatury

QUICK378FA - Stacja z nagrzewaniem indukcyjnym wysokiej częstotliwości. Zapewnia stabilną temperaturę i szybką regenerację ciepłą. Komunikacja z komputerem przez RS-485. Wyposażona w alarm przekroczenia temperatury oraz alarm braku cyny.

Lutownica

QUICK9018M – przedni czujnik temperatury, szybkie wykrywanie wahań temperatury połączeń lutowniczych, szybka regeneracja termiczna.

Podajnik lutowia

QUICK371TAA - Kompaktowy i precyzyjny podajnik sterowany silnikiem krokowym. Minimalna długość podawania drutu lutowniczego: 0,1 mm. Wyposażony w alarm braku cyny oraz zablokowania drutu lutowniczego.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model	QUICK ET9594FYA-A	
Liczba osi ruchu	4	
Pobór mocy	600W	
Moc grzałki	200W	
Zakres ruchu	Oś X/Y	500mm/400mm
	Oś Z	100mm
	Oś R	± 180°
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~800 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
	Oś R	0.1~600° /sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.01 mm
	Oś R	±0.02°
Maksymalne obciążenie	Oś Z	3kg
	Błat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)	200*400mm (Podwójna oś Y)	
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	845x679x899mm	
Masa	90kg	

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grotu



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów

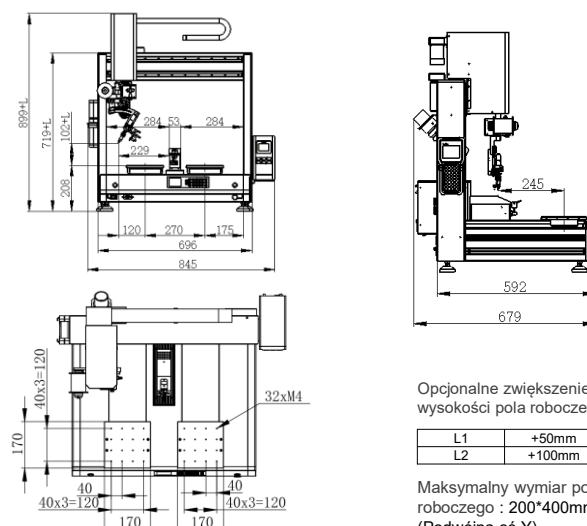


QUICK 9039
Generator azotu



QUICK 371TAA
Podajnik lutowia

Wymiary



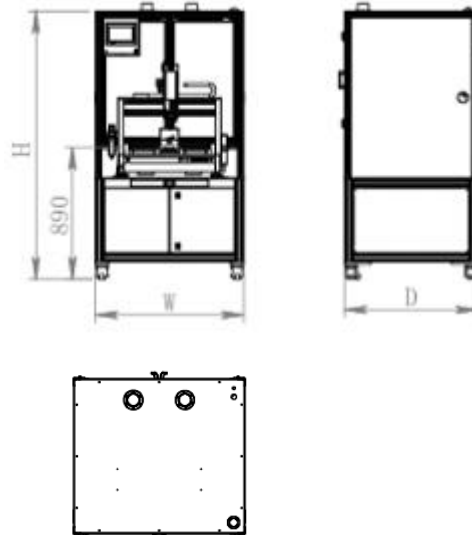
Półzamknięta obudowa robocza

QUICK ECS40A

Wymiary



* Bez robota lutowniczego



Options



sygnalizator świetlny



Kurtyna świetlna



PC

Specifications

Model	Wymiary			Maksymalny zakres ruchu		Kompatybilny model robota
	Szer.	Gł.	Wys.	X	Y	
ECS40AB	1000mm	900mm	1800mm	500mm	400mm	ET9583EYA-BB1/ET9584EYA-BB1
				500mm	500mm	ET9593F-A/ET9594F-A/ET9593FY-A/ ET9594FY-A
				500mm	400mm	ET9593FA-A/ET9594FA-A/ET9593FYA-A/ ET9594FYA-A
ECS40AC	900mm	900mm	1800mm	400mm	400mm	ET9483E-BB1/ET9484E-BB1
				300mm	300mm	ET9383E-BB1/ET9384E-BB1
				400mm	400mm	ET9493F-A/ET9494F-A
				300mm	300mm	ET9393F-A/ET9394F-A

Robot lutowiczy gantry

QUICK 9152N 9252N



Cechy

Układ ruchu

Precyzyjny napęd śrubowy o dużej nośności i wysokiej precyzji działania.

Kontrola temperatury

Inteligentna kompensacja temperatury. Nagrzewanie prądowe o wysokiej częstotliwości, szybkie nagrzewanie i odzyskiwanie ciepła.

Funkcje alarmowe

Alarm nieprawidłowej temperatury i braku drutu lutowicznego.

Komunikacja

Podgląd, ustawienia temperatury, parametrów podawania drutu itp. w czasie rzeczywistym.

Funkcja MES

Odczyt danych lokalnych przez MES.

Panel operatora

Ręczny panel operatora, łatwy w obsłudze.

Model		QUICK 9152N	QUICK 9252N
Liczba osi ruchu		2	2
Pobór mocy		300W	300W
Moc grzałki		150W	150W
Zakres ruchu	Oś X	100mm	200mm
	Oś Z	100mm	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm	± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	3kg	3kg
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		300×500×540mm	300×600×540mm
Masa		18kg	20kg

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz
oparów



QUICK 9039
Generator azotu

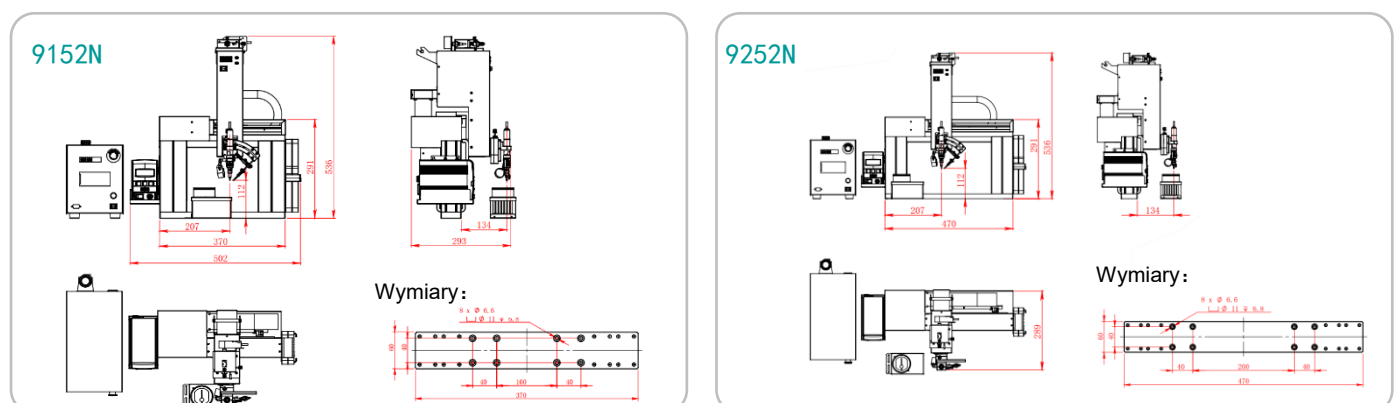


QUICK 371TIAA
Podajnik lutowia



System sterowania
serwomechanizmem

Wymiary



Robot lutowiczy gantry

QUICK 9153N(A) 9253N(A)



Cechy

Układ ruchu

Precyzyjny napęd śrubowy o dużej nośności i wysokiej precyzji działania.

Kontrola temperatury

Inteligentna kompensacja temperatury. Nagrzewanie prądowe o wysokiej częstotliwości, szybkie nagrzewanie i odzyskiwanie ciepła.

Funkcje alarmowe

Alarm nieprawidłowej temperatury i braku drutu lutowicznego.

Komunikacja

Podgląd, ustawienia temperatury, parametrów podawania drutu itp. w czasie rzeczywistym.

Funkcja MES

Odczyt danych lokalnych przez MES.

Panel operatora

Ręczny panel operatora, łatwy w obsłudze.

Model	QUICK 9153N	QUICK 9153NA	QUICK 9253N	QUICK 9253NA
Liczba osi ruchu	3	3	3	3
Pobór mocy	300W	300W	300W	300W
Moc grzałki	150W	150W	150W	150W
Zakres ruchu	Oś X	100mm	100/200mm	200mm
	Oś Z	100mm	100mm	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm	± 0.02 mm	± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	3kg	3kg	3kg
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	500×370×540mm	500×470×540mm	600×470×540mm	600×370×540mm
Masa	32kg	35kg	36kg	35kg

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów



QUICK 9039
Generator azotu

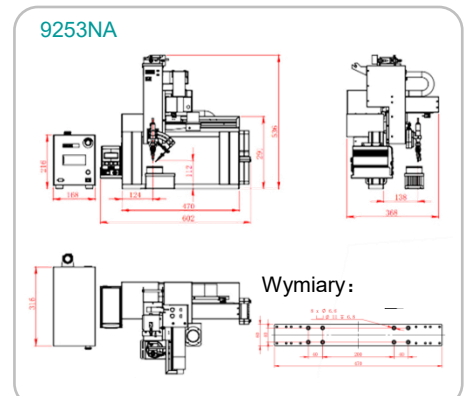
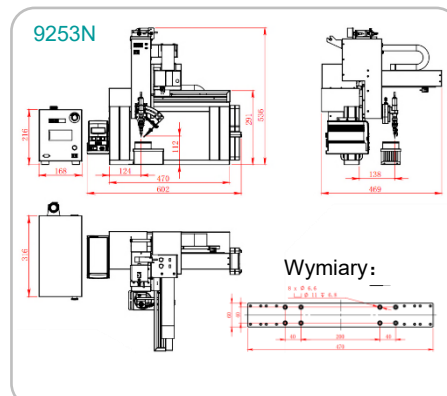
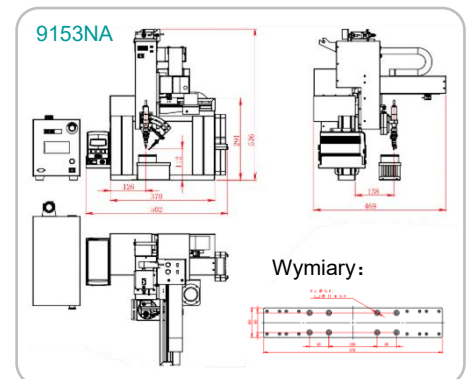
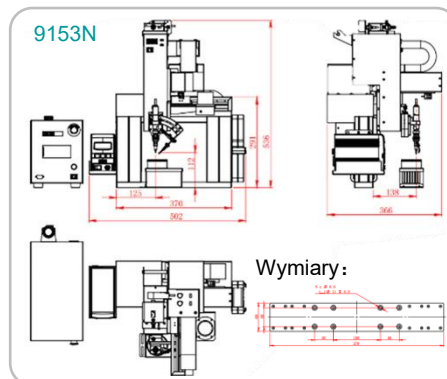


QUICK 371T1AA
Podajnik lutowia



System sterowania
serwomechanizmem

Wymiary



Robot lutowiczy gantry

QUICK 9353N(A) 9453NA



Cechy

Układ ruchu

Precyzyjny napęd śrubowy o dużej nośności i wysokiej precyzji działania.

Kontrola temperatury

Inteligentna kompensacja temperatury. Nagrzewanie prądowe o wysokiej częstotliwości, szybkie nagrzewanie i odzyskiwanie ciepła.

Funkcje alarmowe

Alarm nieprawidłowej temperatury i braku drutu lutowicznego.

Komunikacja

Podgląd, ustawienia temperatury, parametrów podawania drutu itp. w czasie rzeczywistym.

Funkcja MES

Odczyt danych lokalnych przez MES.

Panel operatora

Ręczny panel operatora, łatwy w obsłudze.

Model		QUICK 9353N	QUICK 9353NA	QUICK 9453NA
Liczba osi ruchu		3	3	3
Pobór mocy		400W	400W	400W
Moc grzałki		200W	200W	200W
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm/300mm	300/200mm	400/300mm
	Oś Z	100mm	100mm	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm	± 0.02 mm	± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	3kg	3kg	3kg
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		650×620×520mm	650×520×520mm	750×620×520mm
Masa		36kg	36kg	40kg

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów



QUICK 9039
Generator azotu



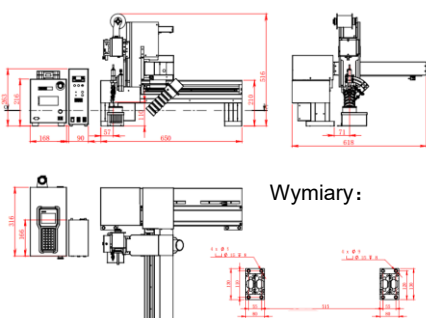
QUICK 371T1AA
Podajnik lutowia



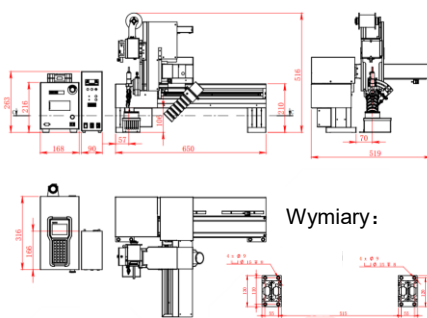
System sterowania serwomechanizmem

Wymiary

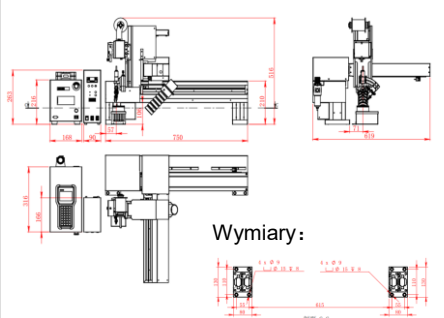
9353N



9353NA



9453NA



Robot lutowiczy gantry

QUICK 9154N(A) 9254N(A)



Cechy

Układ ruchu

Precyzyjny napęd śrubowy o dużej nośności i wysokiej precyzji działania.

Kontrola temperatury

Inteligentna kompensacja temperatury. Nagrzewanie prądem wysokiej częstotliwości, szybkie nagrzewanie i odzyskiwanie ciepła.

Zaawansowane czujniki

Alarm nieprawidłowej temperatury i braku drutu lutowicznego.

Komunikacja w czasie rzeczywistym

Podgląd, ustawienia temperatury, parametry podawania drutu itp. w czasie rzeczywistym.

Funkcja MES

Odczyt danych lokalnych przez MES.

Panel operatora

Ręczny panel operatora, łatwy w obsłudze.

Model	QUICK 9154N	QUICK 9154NA	QUICK 9254N	QUICK 9254NA
Liczba osi ruchu	4	4	4	4
Pobór mocy	350W	350W	350W	350W
Moc grzałki	150W	150W	150W	150W
Zakres ruchu	Oś X/Y	100mm	100/200mm	200mm
	Oś Z	100mm	100mm	100mm
	Oś R	±180°	±180°	±180°
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś R	0.1~600° /sec	0.1~600° /sec	0.1~600° /sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm	± 0.02 mm	± 0.02 mm
	Oś R	±0.02°	±0.02°	±0.02°
Maksymalne obciążenie	Oś Z	2kg	2kg	2kg
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	500×370×720mm	500×470×720mm	600×470×720mm	600×370×720mm
Masa	35kg	37kg	40kg	38kg

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grotu



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów



QUICK 9039
Generator azotu

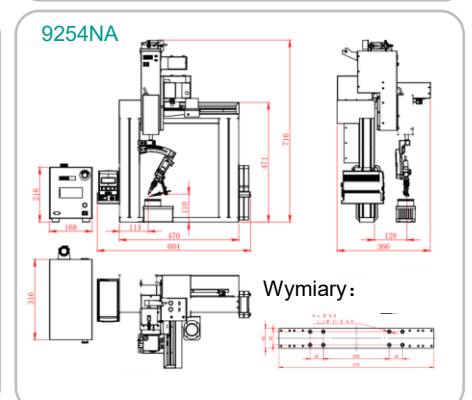
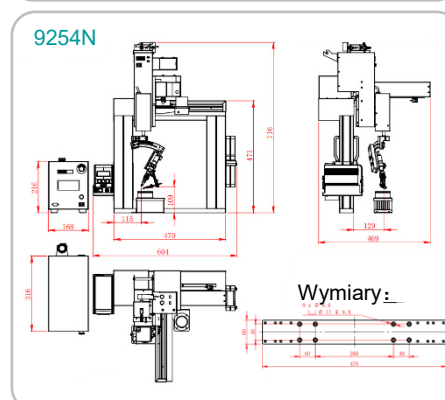
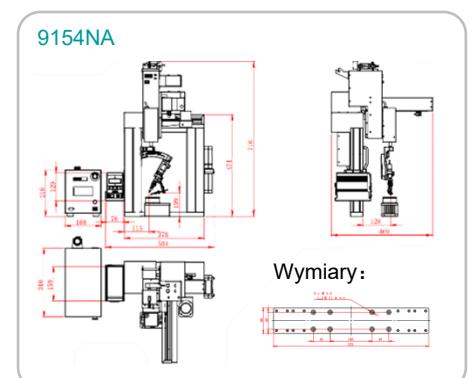
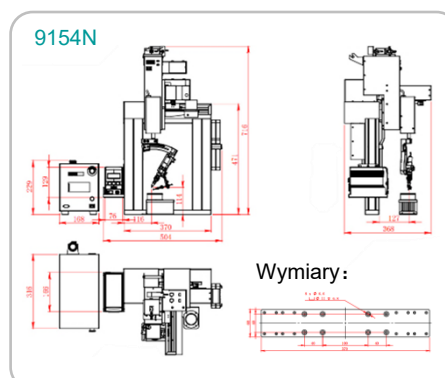


QUICK 371TIAA
Podajnik lutowia



System sterowania serwo mechanizmem

Wymiary



Robot lutowiczy gantry

QUICK 9354N(A) 9454NA



Cechy

Układ ruchu

Precyzyjny napęd śrubowy o dużej nośności i wysokiej precyzji działania.

Kontrola temperatury

Inteligentna kompensacja temperatury. Nagrzewanie prądem wysokiej częstotliwości, szybkie nagrzewanie i odzyskiwanie ciepła.

Zaawansowane czujniki

Alarm nieprawidłowej temperatury i braku drutu lutowiczego.

Komunikacja w czasie rzeczywistym

Podgląd, ustawienia temperatury, parametry podawania drutu itp. w czasie rzeczywistym.

Funkcja MES

Odczyt danych lokalnych przez MES.

Panel operatora

Ręczny panel operatora, łatwy w obsłudze.

Model	QUICK 9354N	QUICK 9354NA	QUICK 9454NA	
Liczba osi ruchu	4	4	4	
Pobór mocy	400W	400W	400W	
Moc grzałki	200W	200W	200W	
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm	300/200mm	400/300mm
	Oś Z	100mm	100mm	100mm
	Oś R	300°	300°	300°
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec	0.1~300 mm/sec
	Oś R	0.1~600° /sec	0.1~600° /sec	0.1~600° /sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm	± 0.02 mm	± 0.02 mm
	Oś R	± 0.02°	± 0.02°	± 0.02°
Maksymalne obciążenie	Oś Z	2kg	2kg	2kg
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)	650×680×720mm	650×580×720mm	750×680×720mm	
Masa	45kg	48kg	50kg	

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów



QUICK 9039
Generator azotu



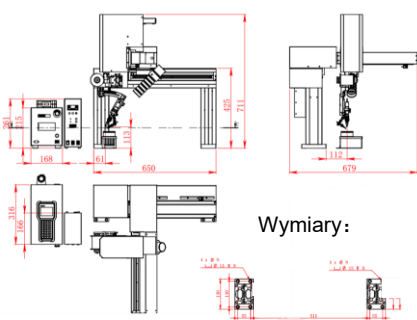
QUICK 371TIAA
Podajnik lutowia



System sterowania
serwomechanizmem

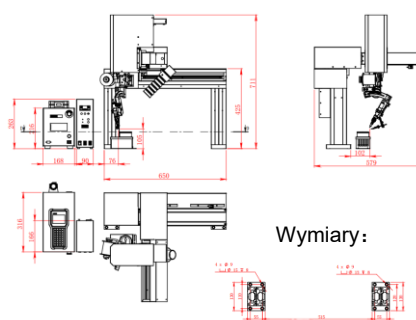
Wymiary

9354N



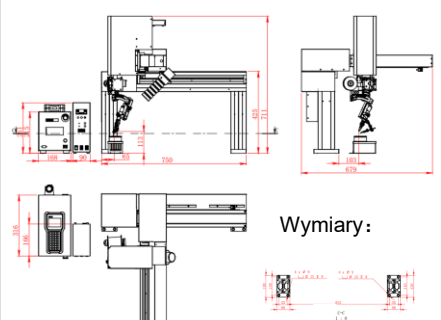
Wymiary:

9354NA



Wymiary:

9454NA



Wymiary:

Robot lutowniczy gantry

QUICK 9454N



Cechy

Układ ruchu

Precyzyjny napęd śrubowy o dużej nośności i wysokiej precyzji działania.

Kontrola temperatury

Inteligentna kompensacja temperatury. Nagrzewanie prądem wysokiej częstotliwości, szybkie nagrzewanie i odzyskiwanie ciepła.

Zaawansowane czujniki

Alarm nieprawidłowej temperatury i braku drutu lutowniczego.

Komunikacja w czasie rzeczywistym

Podgląd, ustawienia temperatury, parametry podawania drutu itp. w czasie rzeczywistym.

Funkcja MES

Odczyt danych lokalnych przez MES.

Panel operatora

Ręczny panel operatora, łatwy w obsłudze.

Model		QUICK 9454N
Liczba osi ruchu		4
Pobór mocy		1500W
Moc grzałki		200W
Zakres ruchu	Oś X/Y	400mm
	Oś Z	100mm
	Oś R	300°
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~300 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
	Oś R	0.1~600° /sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm
	Oś R	± 0.02°
Maksymalne obciążenie		2kg
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		950×860×720mm
Masa		108kg

Opcje



QUICK 9036
Kalibrator grota



QUICK 6211
Pochłaniacz oparów



QUICK 9039
Generator azotu

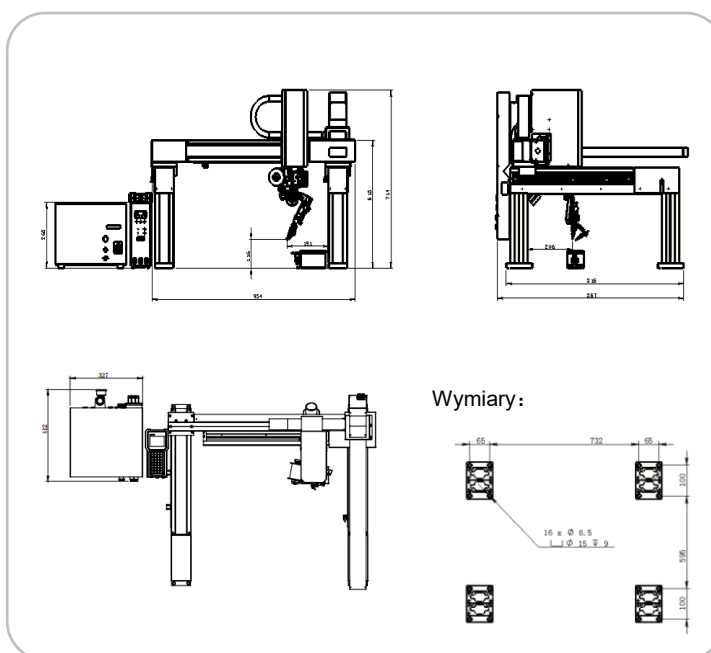


QUICK 371TIAA
Podajnik lutowia



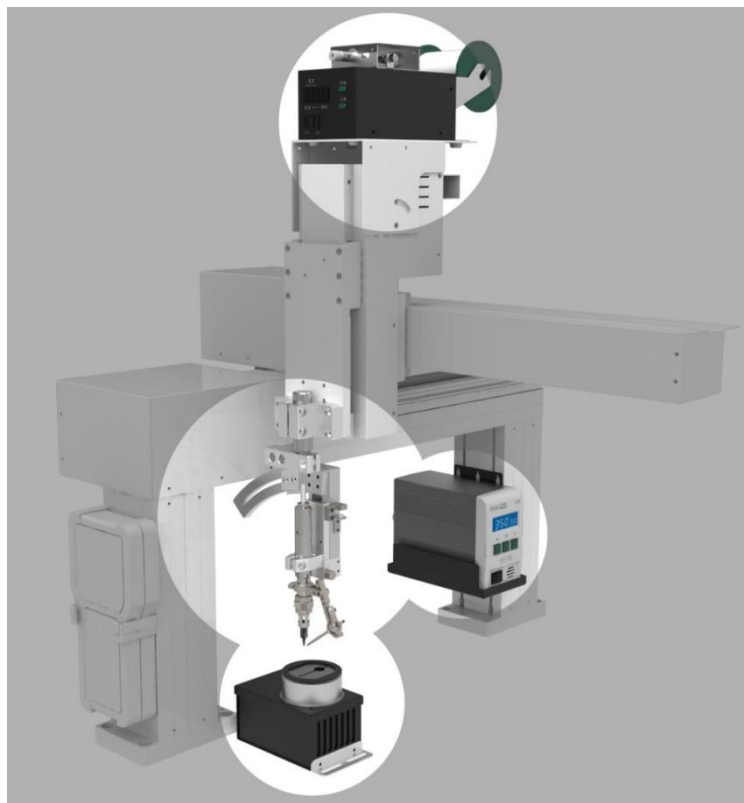
Servo motion control system

Wymiary



Zestaw lutowniczy

QUICK 7050A



Stacja lutownicza QUICK 262

Pobór mocy: 150W
Wymiary: 161*76*128mm
Masa: ok. 1.2Kg



Podajnik lutownia QUICK 371D

Średnica drutu lutowniczego: 0.5-1.2mm
Wymiary: 206*82*98mm
Masa: ok. 1.2Kg



Czyścik grota QUICK 9026EE

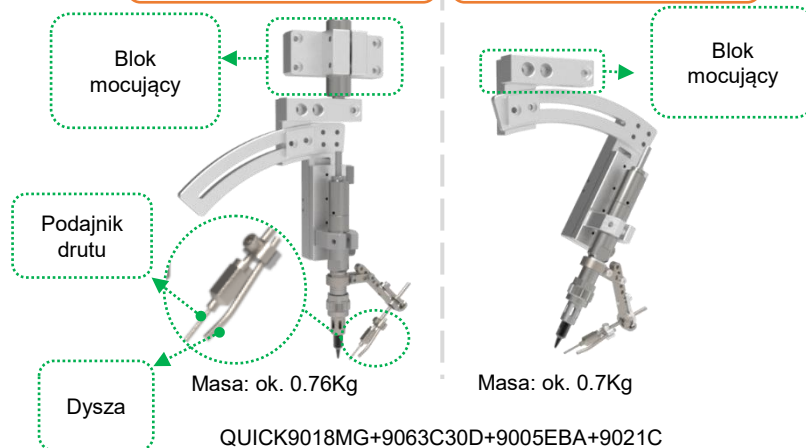
Wymiary: 138*65*95mm
Masa: about 0.7Kg

Cechy

- Wyświetlacz LCD z regulacją temperatury w technologii PID. Ekstremalnie szybkie nagrzewanie i odzysk ciepły – dostosowane do lutowania bezołowiowego.
- Możliwość wyboru różnych rodzajów cyny, regulacja prędkości podawania i długości cofania oraz trybu alarmu.
- Cyfrowa kalibracja temperatury i funkcja ochrony hasłem.
- Alarm braku cyny i przekroczenia temperatury.
- Regulacja temperatury przyciskami, funkcja automatycznego uśpienia i wyłączenia.
- Zabezpieczenia: zwarciove, temperaturowe i przeciwprzepięciowe.
- Regulowany wspornik podawania cyny pod różnymi kątami.

Schemat instalacji 3-osiowej

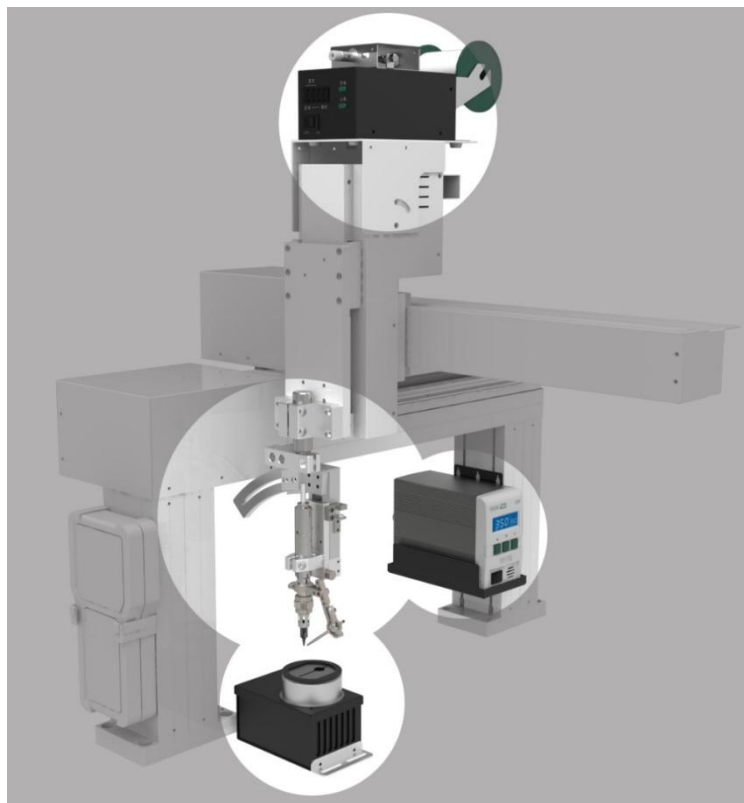
Schemat instalacji 4-osiowej



Model		QUICK 262
Parametry nagrzewania	Napięcie	220V AC
	Pobór mocy	150W
	Zakres temperatury	50°C~500°C
	Lutownica	QUICK 9018MG
Model		QUICK 371D
Parametry podawania cyny	Prędkość podawania	50mm/s
	Zakres wycofania cyny	0 _ 4.5mm
	Tryb wykrywania drutu lutowniczego	0_9 (Opcjonalnie)
	Średnica drutu lutowniczego (mm)	0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2

Zestaw lutowniczy

QUICK 7050AI



Stacja lutownicza QUICK 262

Pobór mocy: 150W
Wymiary: 161*76*128mm
Masa: ok. 1.2Kg



Podajnik lutowia QUICK 371DI

Z funkcją nacinania drutu
Średnica drutu lutowniczego : 0.6-1.2mm
Wymiary: 206*82*98mm
Masa: ok. 1.2Kg



Czyścik grota QUICK 9026EE

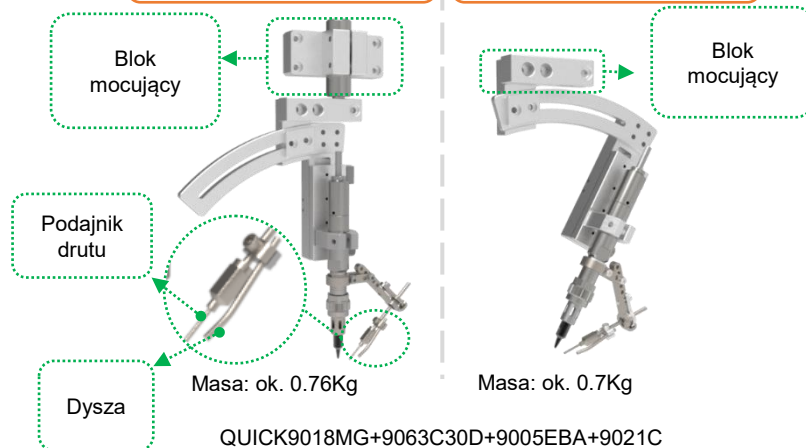
Wymiary: 138*65*95mm
Masa: about 0.7Kg

Cechy

- Wyświetlacz LCD z regulacją temperatury w technologii PID. Ekstremalnie szybkie nagrzewanie i odzysk ciepły – dostosowane do lutowania bezołowiowego.
- Możliwość wyboru różnych rodzajów cyny, regulacja prędkości podawania i długości cofania oraz trybu alarmu.
- Cyfrowa kalibracja temperatury i funkcja ochrony hasłem.
- Alarm braku cyny i przekroczenia temperatury.
- Regulacja temperatury przyciskami, funkcja automatycznego uśpienia i wyłączenia.
- Zabezpieczenia: zwarciove, temperaturowe i przeciwprzepięciowe.
- Regulowany wspornik podawania cyny pod różnymi kątami.

Schemat instalacji 3-osiowej

Schemat instalacji 4-osiowej



QUICK9018MG+9063C30D+9005EBA+9021C

Model		QUICK 262
Parametry nagrzewania	Napięcie	220V AC
	Pobór mocy	150W
	Zakres temperatury	50°C~500°C
	Lutownica	QUICK 9018MG
Model		QUICK 371DI
Parametry podawania cyny	Prędkość podawania	50mm/s
	Zakres wycofania cyny	0 _ 4.5mm
	Tryb wykrywania drutu lutowniczego	0_9 (Opcjonalnie)
	Średnica drutu lutowniczego (mm)	0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2

Zestaw lutowniczy

QUICK 7050B



Stacja lutownicza QUICK 378CA

Pobór mocy: 200W
Wymiary: 161*91*257mm
Masa: ok. 2.9Kg



Podajnik lutowni QUICK 371H

Średnica drutu lutowniczego : 0.5-1.6mm
Masa: ok. 1.1Kg
Obustronna możliwość instalacji: Z lewej lub prawej strony



Czyścik grota QUICK 9026EE

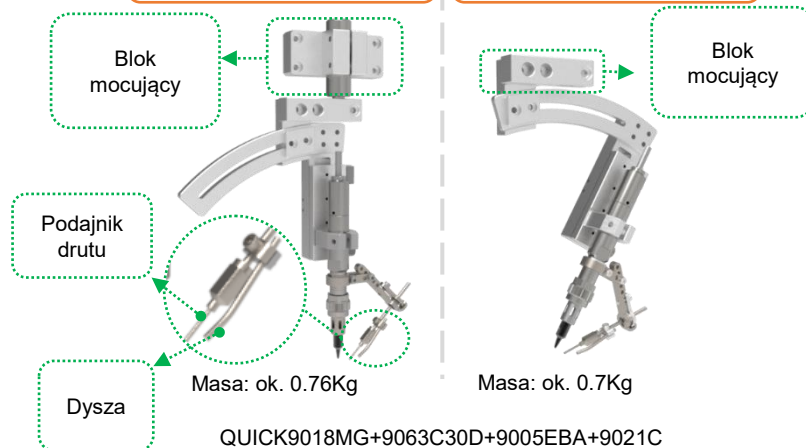
Wymiary: 138*65*95mm
Masa: ok. 0.7Kg

Cechy

- Możliwość połączenia z innymi urządzeniami
- Wyświetlacz LCD z regulacją temperatury w technologii PID. Ekstremalnie szybkie nagrzewanie i odzysk ciepłny – dostosowane do lutowania bezołowiowego.
- Możliwość wyboru różnych rodzajów cyny, regulacja prędkości podawania i długości cofania oraz trybu alarmu.
- Cyfrowa kalibracja temperatury i funkcja ochrony hasłem.
- Alarm braku cyny i przekroczenia temperatury.
- Regulacja temperatury przyciskami, funkcja automatycznego uśpienia i wyłączenia.
- Zabezpieczenia: zwarciove, temperaturowe i przeciwprzepięciowe.
- Regulowany wspornik podawania cyny pod różnymi kątami.

Schemat instalacji 3-osiowej

Schemat instalacji 4-osiowej



Model		QUICK 378CA
Parametry nagrzewania	Napięcie	220V AC
	Pobór mocy	200W
	Zakres temperatury	50°C~500°C
	Lutownica	QUICK 9018MG
Model		QUICK 371H
Parametry podawania cyny	Prędkość podawania	50mm/s
	Zakres wycofania cyny	0 _ 4.5mm
	Tryb wykrywania drutu lutowniczego	0_9 (Opcjonalnie)
	Średnica drutu lutowniczego (mm)	0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6

Zestaw lutowniczy

QUICK 7050BI



Stacja lutownicza QUICK 378CA

Pobór mocy: 200W
Wymiary: 161*91*257mm
Masa: ok. 2.9Kg



Podajnik lutowia QUICK 371HI

Z funkcją nacinania drutu
Średnica drutu lutowniczego : 0.5-1.6mm
Masa: ok. 1.1Kg
Obustronna możliwość instalacji: Z lewej lub prawej strony



Czyścił grotu QUICK 9026EE

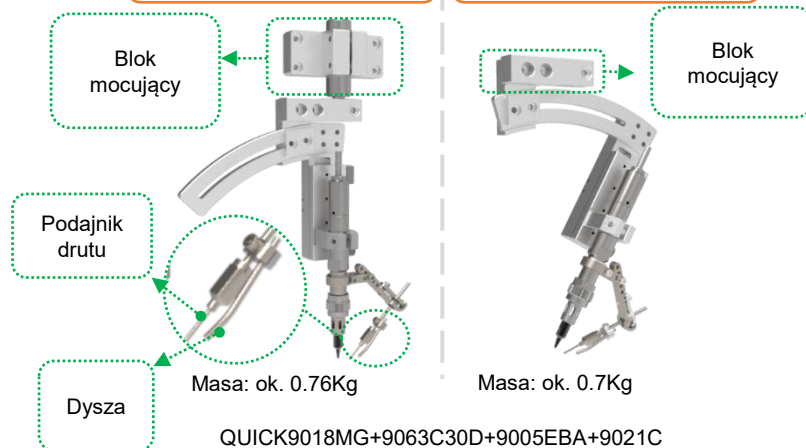
Wymiary: 138*65*95mm
Masa: ok. 0.7Kg

Cechy

- Możliwość połączenia z innymi urządzeniami
- Wyświetlacz LCD z regulacją temperatury w technologii PID. Ekstremalnie szybkie nagrzewanie i odzysk ciepłny – dostosowane do lutowania bezołowiowego.
- Możliwość wyboru różnych rodzajów cyny, regulacja prędkości podawania i długości cofania oraz trybu alarmu.
- Cyfrowa kalibracja temperatury i funkcja ochrony hasłem.
- Alarm braku cyny i przekroczenia temperatury.
- Regulacja temperatury przyciskami, funkcja automatycznego uśpienia i wyłączenia.
- Zabezpieczenia: zwarciove, temperaturowe i przeciwprzepięciowe.
- Regulowany wspornik podawania cyny pod różnymi kątami.

Schemat instalacji
3-osiowej

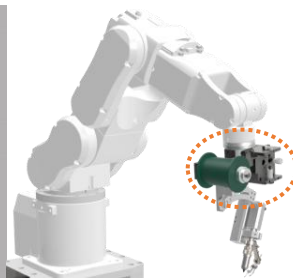
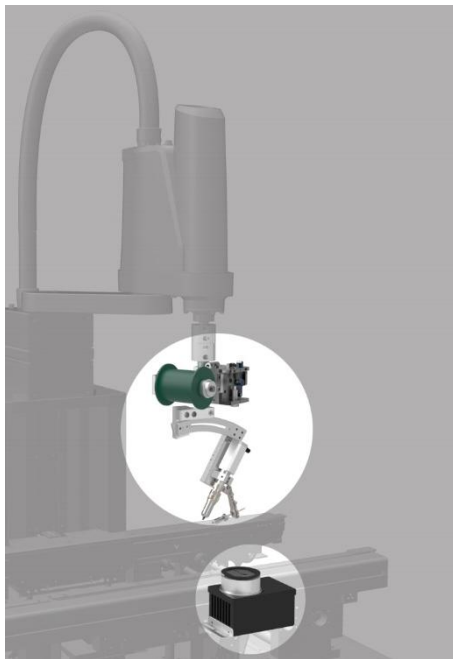
Schemat instalacji
4-osiowej



Model		QUICK 378CA
Parametry nagrzewania	Napięcie	220V AC
	Pobór mocy	200W
	Zakres temperatury	50°C~500°C
	Lutownica	QUICK 9018MG
Model		QUICK 371HI
Parametry podawania cyny	Prędkość podawania	50mm/s
	Zakres wycofania cyny	0 _ 4.5mm
	Tryb wykrywania drutu lutowniczego	0.9 (Opcjonalnie)
	Średnica drutu lutowniczego (mm)	0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6

Zestaw lutowniczy

QUICK 7050C



Montaż z przodu



Montaż z boku

**Stacja lutownicza QUICK 378FA**

Pobór mocy: 200W
Wymiary: 198*98*206mm
Masa: ok. 2.8Kg

Przedni podajnik lutowni QUICK 371T

Pobór mocy: 20W
Średnica drutu lutowniczego: 0.3-1.2mm
Wymiary: 168*80*112mm
Masa: ok. 0.7Kg

**Czyścik grota QUICK 9026EE**

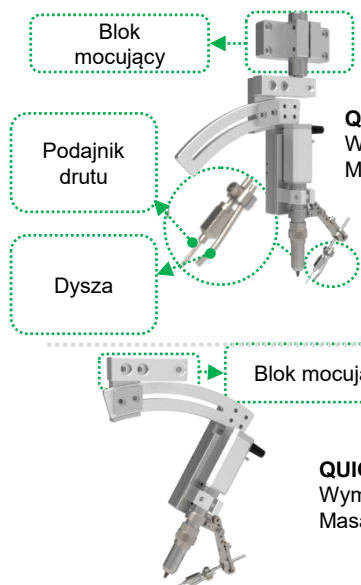
Wymiary: 138*65*95mm
Masa: about 0.7Kg

**Boczny podajnik lutowni QUICK 371T**

Pobór mocy: 20W
Średnica drutu lutowniczego : 0.2-1.6mm
Wymiary: 206*94*111mm
Masa: ok. 0.8Kg

Cechy

- Możliwość połączenia z innymi urządzeniami
- Wyświetlacz LCD z regulacją temperatury w technologii PID. Ekstremalnie szybkie nagrzewanie i odzysk ciepłoty – dostosowane do lutowania bezołowiowego.
- Opcjonalna osłona azotem.
- Możliwość wyboru różnych rodzajów cyny, regulacja prędkości podawania i długości cofania oraz trybu alarmu.
- Cyfrowa kalibracja temperatury i funkcja ochrony hasłem.
- Alarm braku cyny i przekroczenia temperatury.
- Regulacja temperatury przyciskami, funkcja automatycznego uśpienia i wyłączenia.
- Zabezpieczenia: zwarciove, temperaturowe i przeciwprzepięciowe.
- Regulowany wspornik podawania cyny pod różnymi kątami.



Schemat instalacji 3-osiowej

QUICK 9018BMT Zespół mocujący lutownicę

Wymiary (Szer.*Wys.): 200*264mm
Masa: ok. 0.75Kg

Schemat instalacji 4-osiowej

QUICK 9018BMT Zespół mocujący lutownicę

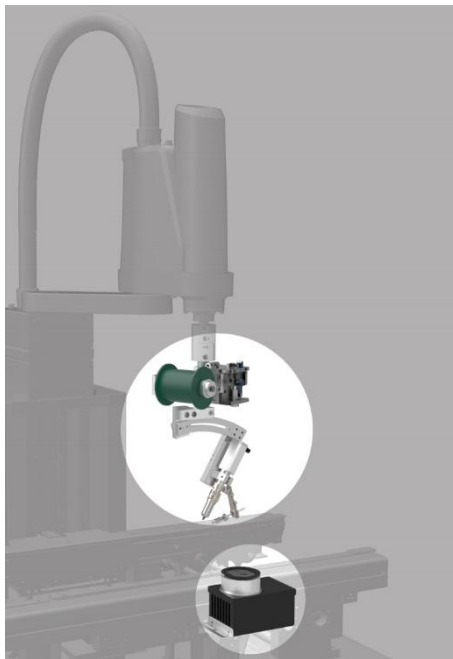
Wymiary (Szer.*Wys.): 157*208mm
Masa: ok. 0.7Kg

QUICK 908BMT+9063C30D+9005EDA-JSCZKK131+9021C

Model		QUICK 378FA
Parametry nagrzewania	Napięcie	220V AC
	Pobór mocy	200W
	Zakres temperatury	50°C~500°C
	Lutownica	QUICK 9018MG
Model		QUICK 371T
Parametry podawania cyny	Prędkość podawania	50mm/s
	Zakres wycofania cyny	0 _ 4.5mm
	Tryb wykrywania drutu lutowniczego	0_9 (Opcjonalnie)
	Średnica drutu lutowniczego (mm)	0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2

Zestaw lutowniczy

QUICK 7050CI



Montaż z przodu



Montaż z boku

**Stacja lutownicza QUICK 378FA**

Pobór mocy: 200W
Wymiary: 198*98*206mm
Masa: ok. 2.8Kg

Przedni podajnik lutowia QUICK 371TI

Z funkcją nacinania drutu
Pobór mocy: 20W
Średnica drutu lutowniczego: 0.3-1.2mm
Wymiary: 168*80*112mm
Masa: ok. 0.7Kg

**Czyścik grota QUICK 9026EE**

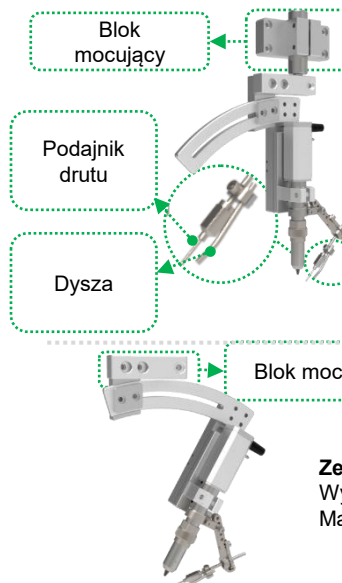
Wymiary: 138*65*95mm
Masa: about 0.7Kg

**Boczny podajnik lutowia QUICK 371TI**

Z funkcją nacinania drutu
Pobór mocy: 20W
Średnica drutu lutowniczego : 0.2-1.6mm
Wymiary: 206*94*111mm
Masa: ok. 0.8Kg

Cechy

- Możliwość połączenia z innymi urządzeniami
- Wyświetlacz LCD z regulacją temperatury w technologii PID. Ekstremalnie szybkie nagrzewanie i odzysk ciepłoty – dostosowane do lutowania bezołowiowego.
- Opcjonalna osłona azotem.
- Możliwość wyboru różnych rodzajów cyny, regulacja prędkości podawania i długości cofania oraz trybu alarmu.
- Cyfrowa kalibracja temperatury i funkcja ochrony hasłem.
- Alarm braku cyny i przekroczenia temperatury.
- Regulacja temperatury przyciskami, funkcja automatycznego uśpienia i wyłączenia.
- Zabezpieczenia: zwarciove, temperaturowe i przeciwprzepięciowe.
- Regulowany wspornik podawania cyny pod różnymi kątami.



Schemat instalacji 3-osiowej

Zespół mocujący lutownicę QUICK 9018BMT

Wymiary (Szer.*Wys.): 200*264mm
Masa: ok. 0.75Kg

Schemat instalacji 4-osiowej

Zespół mocujący lutownicę QUICK 9018BMT

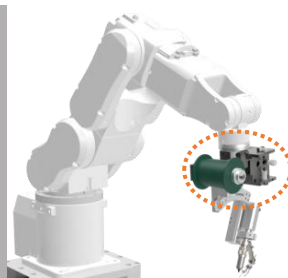
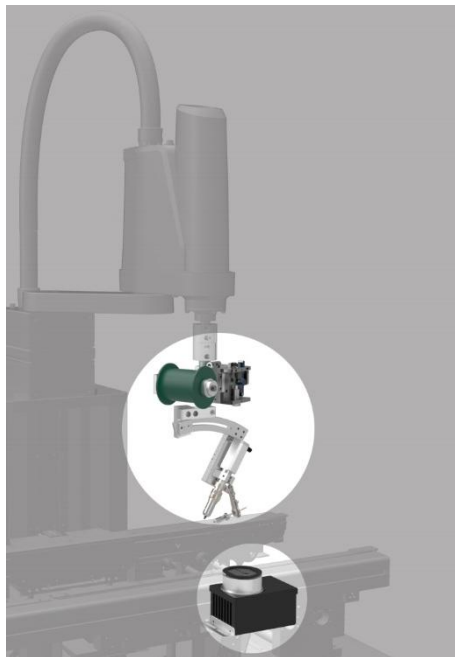
Wymiary (Szer.*Wys.): 157*208mm
Masa: ok. 0.7Kg

QUICK 908BMT+9063C30D+9005EDA-JSCZKK131+9021C

Model		QUICK 378FA
Parametry nagrzewania	Napięcie	220V AC
	Pobór mocy	200W
	Zakres temperatury	50°C~500°C
	Lutownica	QUICK 9018MG
Model		QUICK 371TI
Parametry podawania cyny	Prędkość podawania	50mm/s
	Zakres wycofania cyny	0 _ 4.5mm
	Tryb wykrywania drutu lutowniczego	0_9 (Opcjonalnie)
	Średnica drutu lutowniczego (mm)	0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2

Zestaw lutowniczy

QUICK 7050E



Montaż z przodu



Montaż z boku

**Stacja lutownicza QUICK 378FA**

Pobór mocy: 200W

Wymiary: 198*98*206mm

Masa: ok. 2.8Kg

Przedni podajnik lutowia QUICK 371T

Pobór mocy: 20W

Średnica drutu lutowniczego:

0.3-1.2mm

Wymiary: 168*80*112mm

Masa: ok. 0.7Kg

Podajnik lutowia QUICK 371DNT

Pobór mocy : 20W

Średnica drutu lutowniczego:

0.3-1.2mm

Wymiary: 93*75*105mm

Masa: ok. 0.5Kg

Czyścik grota QUICK 9026EE

Wymiary: 138*65*95mm

Masa: about 0.7Kg

Boczny podajnik lutowia QUICK 371T

Pobór mocy: 20W

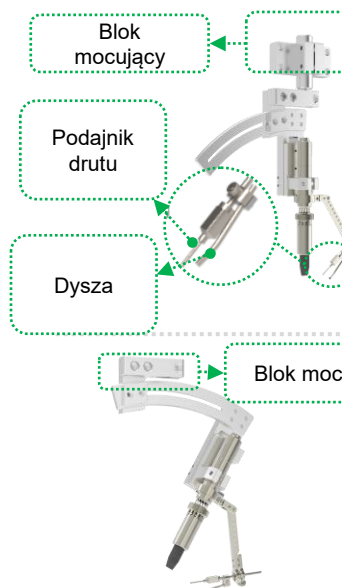
Średnica drutu lutowniczego : 0.2-1.6mm

Wymiary: 206*94*111mm

Masa: ok. 0.8Kg

Cechy

- Możliwość połączenia z innymi urządzeniami
- Wyświetlacz LCD z regulacją temperatury w technologii PID. Ekstremalnie szybkie nagrzewanie i odzysk ciepły – dostosowane do lutowania bezołowiowego.
- Opcjonalna osłona azotem.
- Możliwość wyboru różnych rodzajów cyny, regulacja prędkości podawania i długości cofania oraz trybu alarmu.
- Cyfrowa kalibracja temperatury i funkcja ochrony hasłem.
- Alarm braku cyny i przekroczenia temperatury.
- Regulacja temperatury przyciskami, funkcja automatycznego uśpienia i wyłączenia.
- Zabezpieczenia: zwarciove, temperaturowe i przeciwprzepięciowe.
- Regulowany wspornik podawania cyny pod różnymi kątami.



Schemat instalacji 3-osiowej

Zespół mocujący lutownicę QUICK 9013G

Wymiary (Szer.*Wys.): 200*264mm

Masa: ok. 0.75Kg

Schemat instalacji 4-osiowej

QUICK 9013G Soldering pen fixing assembly

Wymiary (Szer.*Wys.): 157*208mm

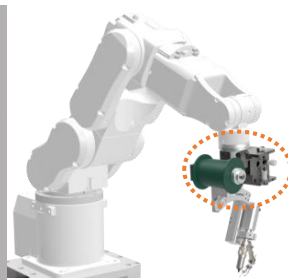
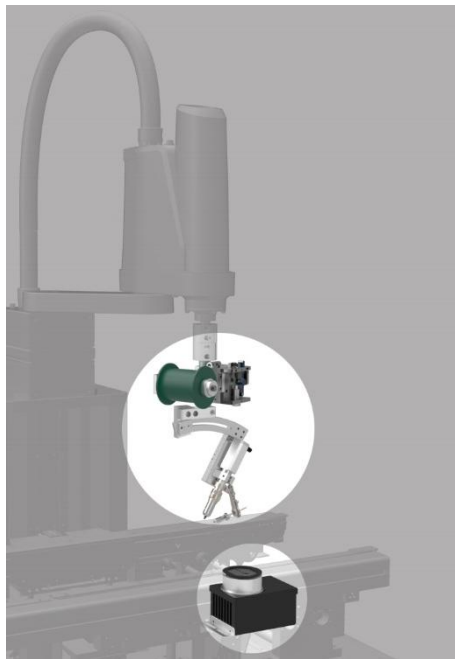
Masa: ok. 0.7Kg

QUICK 9013G+9063A30+9005EDA-JSCZKK131+9021C

Model		QUICK 278H
Parametry nagrzewania	Napięcie	220V AC
	Pobór mocy	500W
	Zakres temperatury	50°C~500°C
	Lutownica	QUICK 9013G
Model		QUICK 371T
Parametry podawania cyny	Prędkość podawania	50mm/s
	Zakres wycofania cyny	0 _ 4.5mm
	Tryb wykrywania drutu lutowniczego	0_9 (Opcjonalnie)
	Średnica drutu lutowniczego (mm)	0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2

Zestaw lutowniczy

QUICK 7050EI



Montaż z przodu



Montaż z boku

Boczny podajnik lutowia QUICK 371TI

Z funkcją nacinania drutu
 Pobór mocy: 20W
 Średnica drutu lutowniczego : 0.2-1.6mm
 Wymiary: 206*94*111mm
 Masa: ok. 0.8Kg

Cechy

- Możliwość połączenia z innymi urządzeniami
- Wyświetlacz LCD z regulacją temperatury w technologii PID. Ekstremalnie szybkie nagrzewanie i odzysk ciepły – dostosowane do lutowania bezołowiowego.
- Opcjonalna osłona azotem.
- Możliwość wyboru różnych rodzajów cyny, regulacja prędkości podawania i długości cofania oraz trybu alarmu.
- Cyfrowa kalibracja temperatury i funkcja ochrony hasłem.
- Alarm braku cyny i przekroczenia temperatury.
- Regulacja temperatury przyciskami, funkcja automatycznego uśpienia i wyłączenia.
- Zabezpieczenia: zwarciove, temperaturowe i przeciwprzepięciowe.
- Regulowany wspornik podawania cyny pod różnymi kątami.



Stacja lutownicza QUICK 378FA

Pobór mocy: 200W
 Wymiary: 198*98*206mm
 Masa: ok. 2.8Kg

Przedni podajnik lutowia QUICK 371TI

Z funkcją nacinania drutu
 Pobór mocy: 20W
 Średnica drutu lutowniczego: 0.3-1.2mm
 Wymiary: 168*80*112mm
 Masa: ok. 0.7Kg

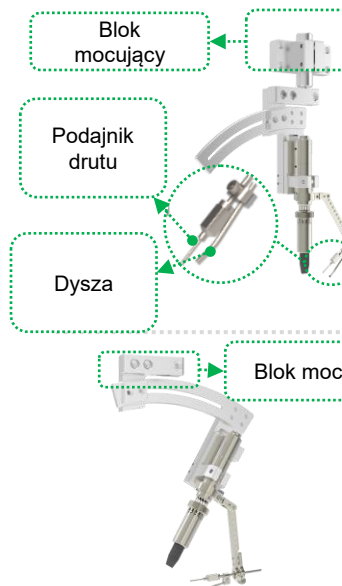
Podajnik lutowia QUICK 371DNT

Pobór mocy : 20W
 Średnica drutu lutowniczego: 0.3-1.2mm
 Wymiary: 93*75*105mm
 Masa: ok. 0.5Kg

Czyścik grota QUICK 9026EE

Wymiary: 138*65*95mm
 Masa: about 0.7Kg

Schemat instalacji 3-osiowej



Zespół mocujący lutownicę QUICK 9013G

Wymiary (Szer.*Wys.): 200*264mm
 Masa: ok. 0.75Kg

Schemat instalacji 4-osiowej

QUICK 9013G Soldering pen fixing assembly

Wymiary (Szer.*Wys.): 157*208mm
 Masa: ok. 0.7Kg

QUICK 9013G+9063A30+9005EDA-JSCZKK131+9021C

	Model	QUICK 278H
Parametry nagrzewania	Napięcie	220V AC
	Pobór mocy	500W
	Zakres temperatury	50°C~500°C
	Lutownica	QUICK 9013G
	Model	QUICK 371TI
Parametry podawania cyny	Prędkość podawania	50mm/s
	Zakres wycofania cyny	0 _ 4.5mm
	Tryb wykrywania drutu lutowniczego	0_9 (Opcjonalnie)
	Średnica drutu lutowniczego (mm)	0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2

Robot Hotbar desktop QUICK ET9H383



Cechy

Układ ruchu

Oś Y sterowana silnikiem z zamkniętą pętlą. Duża nośność i precyzyjna kontrola prędkości. Podwójne prowadnice w osiach X/Y zapewniają dokładne pozycjonowanie. Możliwość wyboru wielu zestawów parametrów procesu lutowania. Obsługa odczytu danych przez system MES. Bezpieczne i niezawodne jednoręczne lub oburęczne uruchamianie.

Kontrola temperatury

Inteligentny system kontroli temperatury z zamkniętą pętlą – precyzyjna i stabilna regulacja temperatury. Komunikacja RS-485 umożliwia połączenie z komputerem lub sterownikiem PLC. Alarm nieprawidłowej temperatury.

Układ dociskowy

Kontrola ciśnienia w pętli zamkniętej z alarmem nieprawidłowego ciśnienia.

Panel operatora

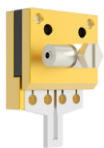
QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9H383
Liczba osi ruchu		3
Pobór mocy		200W
Moc grzałki		1500W
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm
	Oś Z	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~600 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	5kg
	Błat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)		300x300mm
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		480x530x670mm (Bez stacji nagrzewania)
Masa		45kg (Bez stacji nagrzewania)

Opcje

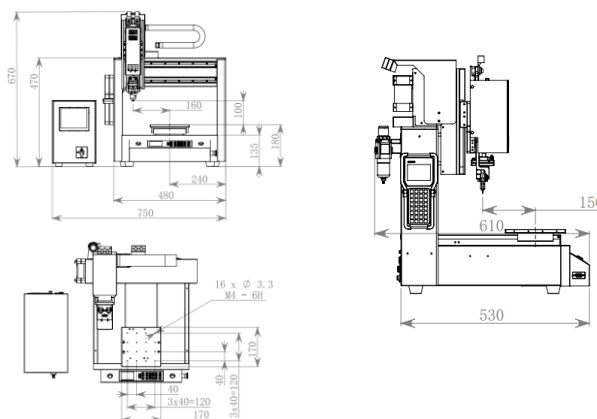


Moduł
zabezpieczenia
taśmą



Tytanowa lub
molibdenowa
głowica lutująca

Wymiary



Opcjonalne zwiększenie
wysokości pola roboczego

L1	+50mm
L2	+100mm

Maksymalny wymiar pola
roboczego : 300*300mm

Robot Hotbar desktop QUICK ET9H583YA



Cechy

Układ ruchu

Oś Y sterowana silnikiem z zamkniętą pętlą. Duża nośność i precyzyjna kontrola prędkości. Podwójne prowadnice w osiach X/Y zapewniają dokładne pozycjonowanie. Możliwość wyboru wielu zestawów parametrów procesu lutowania. Obsługa odczytu danych przez system MES. Bezpieczne i niezawodne jednoręczne lub oburęczne uruchamianie.

Kontrola temperatury

Inteligentny system kontroli temperatury z zamkniętą pętlą – precyzyjna i stabilna regulacja temperatury. Komunikacja RS-485 umożliwia połączenie z komputerem lub sterownikiem PLC. Alarm nieprawidłowej temperatury.

Układ dociskowy

Kontrola ciśnienia w pętli zamkniętej z alarmem nieprawidłowego ciśnienia.

Panel operatora

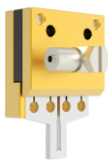
QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9H583YA
Liczba osi ruchu		3
Pobór mocy		250W
Moc grzałki		1500W
Zakres ruchu	X/Y Axis	500mm/400mm
	Z Axis	100mm
Prędkość ruchu	X/Y Axis	0.1~600 mm/sec
	Z Axis	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	X/Y/Z Axis	± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Z Axis	5kg
	Błat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)		250x400mm (Pojedyncza platforma)
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		480x530x670mm (Bez stacji nagrzewania)
Masa		65kg (Bez stacji nagrzewania)

Opcje

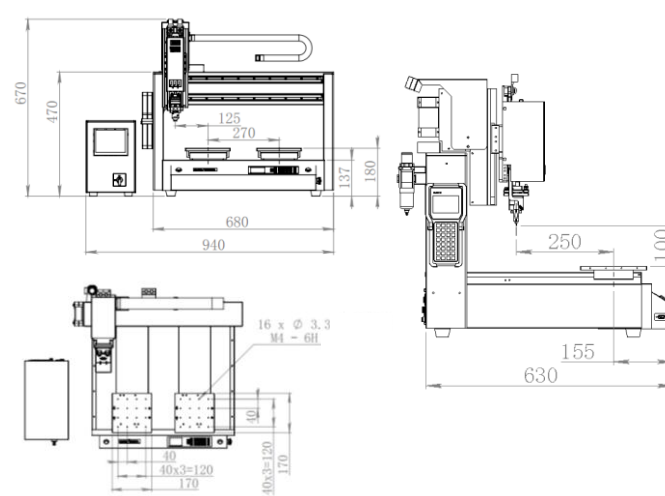


Moduł
zabezpieczenia
taśmą



Tytanowa lub
molibdenowa
głowica lutująca

Wymiary



Opcjonalne zwiększenie
wysokości pola roboczego

L1	+50mm
L2	+100mm

Maksymalny wymiar pola
roboczego : 250*400mm

Robot Hotbar desktop QUICK ET9H393



Cechy

Układ ruchu

Oś Y sterowana ulepszonym silnikiem z zamkniętą pętlą. Duża nośność i precyzyjna kontrola prędkości. Podwójne prowadnice w osiach X/Y zapewniają dokładne pozycjonowanie. Możliwość wyboru wielu zestawów parametrów procesu lutowania. Obsługa odczytu danych przez system MES. Bezpieczne i niezawodne jednoręczne lub oburęczne uruchamianie.

Kontrola temperatury

Inteligentny system kontroli temperatury z zamkniętą pętlą – precyzyjna i stabilna regulacja temperatury. Komunikacja RS-485 umożliwia połączenie z komputerem lub sterownikiem PLC. Alarm nieprawidłowej temperatury.

Układ dociskowy

Kontrola ciśnienia w pętli zamkniętej z alarmem nieprawidłowego ciśnienia.

Panel operatora

QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model

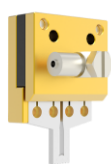
QUICK ET9H393

Liczba osi ruchu		3
Pobór mocy		200W
Moc grzałki		1500W
Zakres ruchu	Oś X/Y	300mm
	Oś Z	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~600 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu	Oś X/Y/Z	± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	5kg
	Błat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)		300x300mm
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		480x530x670mm (Bez stacji nagrzewania)
Masa		65kg (Bez stacji nagrzewania)

Opcje

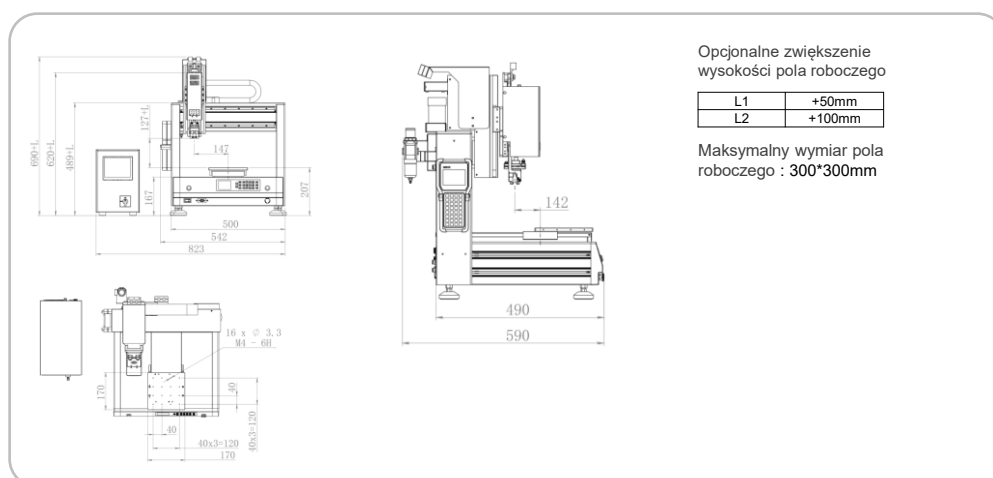


Moduł
zabezpieczenia
taśmą



Tytanowa lub
molibdenowa
głowica lutująca

Wymiary



Robot Hotbar desktop QUICK ET9H593YA



Cechy

Układ ruchu

Oś Y sterowana ulepszonym silnikiem z zamkniętą pętlą. Duża nośność i precyzyjna kontrola prędkości. Podwójne prowadnice w osiach X/Y zapewniają dokładne pozycjonowanie. Możliwość wyboru wielu zestawów parametrów procesu lutowania. Obsługa odczytu danych przez system MES. Bezpieczne i niezawodne jednoręczne lub oburęczne uruchamianie.

Kontrola temperatury

Inteligentny system kontroli temperatury z zamkniętą pętlą – precyzyjna i stabilna regulacja temperatury. Komunikacja RS-485 umożliwia połączenie z komputerem lub sterownikiem PLC. Alarm nieprawidłowej temperatury.

Układ dociskowy

Kontrola ciśnienia w pętli zamkniętej z alarmem nieprawidłowego ciśnienia.

Panel operatora

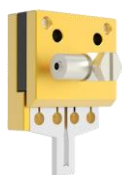
QUICK9011D - Obsługuje funkcje macierzy i grupowania, pozycjonowanie boczne oraz tryby: krokowy, ciągły, symulacyjny i automatyczny cykliczny.

Model		QUICK ET9H593YA
Liczba osi ruchu		3
Pobór mocy		250W
Moc grzałki		1500W
Zakres ruchu	Oś X/Y	500mm/400mm
	Oś Z	100mm
Prędkość ruchu	Oś X/Y	0.1~600 mm/sec
	Oś Z	0.1~300 mm/sec
Dokładność ruchu		Oś X/Y/Z ± 0.02 mm
Maksymalne obciążenie	Oś Z	5kg
	Błat roboczy	8kg
Pole robocze (X*Y)		250x400mm (Pojedyncza platforma)
Wymiary (Szer.*Gł.*Wys.)		480x530x670mm (Bez stacji nagrzewania)
Masa		90kg (Bez stacji nagrzewania)

Opcje

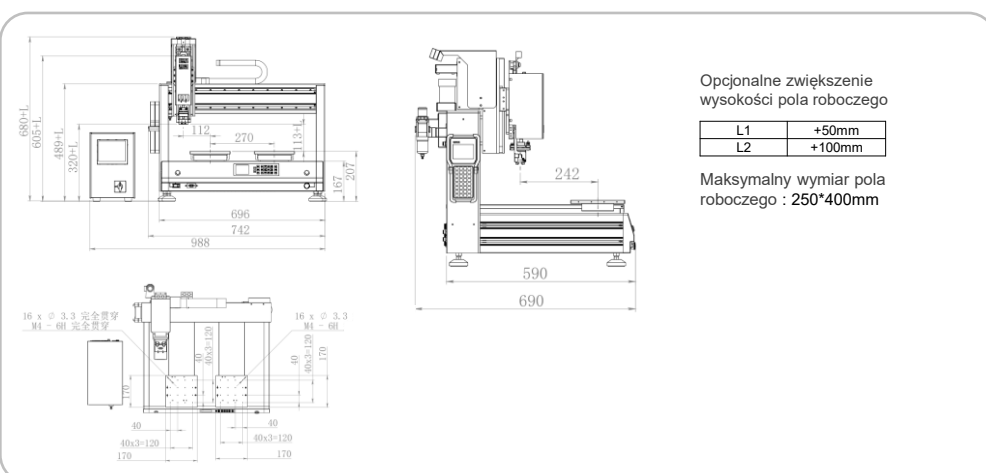


Moduł
zabezpieczenia
taśmą



Tytanowa lub
molibdenowa
głowica lutująca


Wymiary







Biall Sp. z o. o. Oficjalny dystrybutor



 +48 503 098 448

 www.quick-global.pl

 contact@quick-global.pl

 ul. Barniewicka 54c
PL 80-299 Gdańsk